

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | EG AS100HLR        |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513701163          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR-CSIR                     |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada              | 198 à 198 V                       | 255 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada              | 198 à 255 V                       | 198 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                         |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.99         | [kg] (24.23 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                     |                                   |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Current Relay                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | 213516442/213516469                 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | 88-108(180)                         | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | 4TM757KFBYY-53                      |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 36.20                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 8.80                                | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 16.90/16.00                         | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 2.10/1.90                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 2.40/2.20                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | CE - IRAM - UKCA - VDE              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                               |   |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático       |                               | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F)<br>(Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 855                                  | 215      | 251 | 164                           | 1.36                          | 4.86  | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |  |

|                                      |          |     |                               |                               |   |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático       |                               | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F)<br>(Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1050                                 | 265      | 308 | 193                           | 1.25                          | 5.97  | 5.45                          | 1.37      | 1.60  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                      |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | ASHRAE32<br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                      | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                  | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 442                                  | 111      | 129                  | 110                           | 0.94                                       | 2.50                     | 3.99                          | 1.01      | 1.17  |
| -30 (-22)                        | 620                                  | 156      | 182                  | 130                           | 1.10                                       | 3.52                     | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| -25 (-13)                        | 828                                  | 209      | 243                  | 151                           | 1.26                                       | 4.70                     | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -20 (- 4)                        | 1074                                 | 271      | 315                  | 172                           | 1.42                                       | 6.11                     | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -15 (+ 5)                        | 1369                                 | 345      | 401                  | 194                           | 1.59                                       | 7.82                     | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -10 (+14)                        | 1724                                 | 434      | 505                  | 218                           | 1.79                                       | 9.88                     | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |

|                                  |                                      |          |                      |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | ASHRAE32<br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                      | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                  | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 362                                  | 91       | 106                  | 106                           | 0.90                                       | 2.05                     | 3.42                          | 0.86      | 1.00  |
| -30 (-22)                        | 554                                  | 140      | 162                  | 131                           | 1.10                                       | 3.14                     | 4.23                          | 1.07      | 1.24  |
| -25 (-13)                        | 769                                  | 194      | 225                  | 156                           | 1.29                                       | 4.36                     | 4.94                          | 1.25      | 1.45  |
| -20 (- 4)                        | 1016                                 | 256      | 298                  | 182                           | 1.49                                       | 5.78                     | 5.60                          | 1.41      | 1.64  |
| -15 (+ 5)                        | 1306                                 | 329      | 383                  | 209                           | 1.70                                       | 7.45                     | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -10 (+14)                        | 1649                                 | 415      | 483                  | 237                           | 1.94                                       | 9.44                     | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                 |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 263                        | 66       | 77  | 89                  | 0.78                                       | 1.49           | 2.95                | 0.74      | 0.87  |  |
| -30 (-22)                 | 471                        | 119      | 138 | 122                 | 1.04                                       | 2.67           | 3.77                | 0.95      | 1.10  |  |
| -25 (-13)                 | 695                        | 175      | 204 | 155                 | 1.30                                       | 3.94           | 4.45                | 1.12      | 1.30  |  |
| -20 (- 4)                 | 945                        | 238      | 277 | 188                 | 1.56                                       | 5.38           | 5.04                | 1.27      | 1.48  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1231                       | 310      | 361 | 222                 | 1.83                                       | 7.03           | 5.58                | 1.41      | 1.64  |  |
| -10 (+14)                 | 1564                       | 394      | 458 | 257                 | 2.11                                       | 8.96           | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 543                        | 137      | 159 | 129                 | 0.86                                       | 3.07           | 4.18                | 1.05      | 1.23  |  |
| -30 (-22)                 | 762                        | 192      | 223 | 153                 | 1.01                                       | 4.32           | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -25 (-13)                 | 1017                       | 256      | 298 | 177                 | 1.15                                       | 5.77           | 5.79                | 1.46      | 1.70  |  |
| -20 (- 4)                 | 1319                       | 332      | 387 | 201                 | 1.30                                       | 7.51           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1682                       | 424      | 493 | 228                 | 1.46                                       | 9.60           | 7.35                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                 | 2117                       | 534      | 620 | 256                 | 1.64                                       | 12.13          | 8.23                | 2.07      | 2.41  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 445                        | 112      | 130 | 124                 | 0.83                                       | 2.52           | 3.59                | 0.90      | 1.05  |  |
| -30 (-22)                 | 681                        | 172      | 200 | 153                 | 1.01                                       | 3.86           | 4.43                | 1.12      | 1.30  |  |
| -25 (-13)                 | 945                        | 238      | 277 | 183                 | 1.19                                       | 5.36           | 5.18                | 1.31      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                 | 1248                       | 314      | 366 | 213                 | 1.38                                       | 7.10           | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1604                       | 404      | 470 | 245                 | 1.58                                       | 9.15           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -10 (+14)                 | 2024                       | 510      | 593 | 278                 | 1.79                                       | 11.60          | 7.27                | 1.83      | 2.13  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 323                        | 81       | 95  | 105                 | 0.72                                       | 1.83           | 3.09                | 0.78      | 0.91  |  |
| -30 (-22)                 | 578                        | 146      | 170 | 143                 | 0.96                                       | 3.28           | 3.95                | 1.00      | 1.16  |  |
| -25 (-13)                 | 854                        | 215      | 250 | 181                 | 1.19                                       | 4.85           | 4.67                | 1.18      | 1.37  |  |
| -20 (- 4)                 | 1160                       | 292      | 340 | 220                 | 1.43                                       | 6.60           | 5.28                | 1.33      | 1.55  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1512                       | 381      | 443 | 260                 | 1.68                                       | 8.63           | 5.85                | 1.47      | 1.71  |  |
| -10 (+14)                 | 1921                       | 484      | 563 | 301                 | 1.94                                       | 11.00          | 6.40                | 1.61      | 1.87  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Aço cobreado               |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Aço cobreado               |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Aço cobreado               |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |