

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | F F16HAK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200404 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C | (-31°F para 23°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 98 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 98 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.23 | [cm ³] (0.380 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.62 | [kg] (23.41 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516272/213516583 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 161-193(120) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM762NFBZZ-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 8.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 24.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IRAM - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 680 | 171 | 199 | 160 | 2.32 | 3.86 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 357 | 90 | 105 | 94 | 1.81 | 2.02 | 3.77 | 0.95 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 516 | 130 | 151 | 127 | 2.05 | 2.93 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 681 | 172 | 199 | 152 | 2.22 | 3.87 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -20 | (- 4) | 878 | 221 | 257 | 171 | 2.34 | 5.00 | 5.14 | 1.29 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 1134 | 286 | 332 | 190 | 2.46 | 6.47 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 1476 | 372 | 433 | 211 | 2.60 | 8.46 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -5 | (+23) | 1931 | 487 | 566 | 239 | 2.79 | 11.11 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 297 | 75 | 87 | 94 | 2.03 | 1.68 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -30 | (-22) | 455 | 115 | 133 | 126 | 2.20 | 2.58 | 3.59 | 0.91 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 614 | 155 | 180 | 152 | 2.31 | 3.49 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -20 | (- 4) | 800 | 202 | 234 | 173 | 2.40 | 4.55 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -15 | (+ 5) | 1040 | 262 | 305 | 196 | 2.51 | 5.94 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -10 | (+14) | 1361 | 343 | 399 | 222 | 2.65 | 7.80 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -5 | (+23) | 1790 | 451 | 524 | 257 | 2.86 | 10.30 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 209 | 53 | 61 | 96 | 1.97 | 1.18 | 2.18 | 0.55 | 0.64 |
| -30 | (-22) | 375 | 94 | 110 | 126 | 2.12 | 2.13 | 2.84 | 0.72 | 0.83 |
| -25 | (-13) | 535 | 135 | 157 | 151 | 2.24 | 3.04 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -20 | (- 4) | 717 | 181 | 210 | 174 | 2.36 | 4.08 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 949 | 239 | 278 | 200 | 2.51 | 5.42 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -10 | (+14) | 1256 | 317 | 368 | 231 | 2.72 | 7.20 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -5 | (+23) | 1666 | 420 | 488 | 272 | 3.02 | 9.58 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |