

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F F16HAK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513200160 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 98 à 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 98 à 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.23 | [cm ³] (0.380 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.62 | [kg] (23.41 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516272/213516583 | |
| 3 Capacitor de Partida | 161-193(120) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM762NFBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 24.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IRAM - TUV - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 680 | 171 | 199 | 160 | 2.32 | 3.86 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 357 | 90 | 105 | 94 | 1.81 | 2.02 | 3.77 | 0.95 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 516 | 130 | 151 | 127 | 2.05 | 2.93 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 681 | 172 | 199 | 152 | 2.22 | 3.87 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -20 | (- 4) | 878 | 221 | 257 | 171 | 2.34 | 5.00 | 5.14 | 1.29 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 1134 | 286 | 332 | 190 | 2.46 | 6.47 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 1476 | 372 | 433 | 211 | 2.60 | 8.46 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -5 | (+23) | 1931 | 487 | 566 | 239 | 2.79 | 11.11 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 297 | 75 | 87 | 94 | 2.03 | 1.68 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -30 | (-22) | 455 | 115 | 133 | 126 | 2.20 | 2.58 | 3.59 | 0.91 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 614 | 155 | 180 | 152 | 2.31 | 3.49 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -20 | (- 4) | 800 | 202 | 234 | 173 | 2.40 | 4.55 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -15 | (+ 5) | 1040 | 262 | 305 | 196 | 2.51 | 5.94 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -10 | (+14) | 1361 | 343 | 399 | 222 | 2.65 | 7.80 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -5 | (+23) | 1790 | 451 | 524 | 257 | 2.86 | 10.30 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 209 | 53 | 61 | 96 | 1.97 | 1.18 | 2.18 | 0.55 | 0.64 |
| -30 | (-22) | 375 | 94 | 110 | 126 | 2.12 | 2.13 | 2.84 | 0.72 | 0.83 |
| -25 | (-13) | 535 | 135 | 157 | 151 | 2.24 | 3.04 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -20 | (- 4) | 717 | 181 | 210 | 174 | 2.36 | 4.08 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 949 | 239 | 278 | 200 | 2.51 | 5.42 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -10 | (+14) | 1256 | 317 | 368 | 231 | 2.72 | 7.20 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -5 | (+23) | 1666 | 420 | 488 | 272 | 3.02 | 9.58 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |