

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NT 6220GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>922BN04</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-55	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0907/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.86	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	31.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7232	1822	2119	961	5.80	59.54	7.53	1.90	2.21

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3236	816	948	499	3.70	20.52	6.49	1.63	1.90
-15	(+ 5)	4109	1036	1204	543	3.89	26.24	7.58	1.91	2.22
-10	(+14)	5158	1300	1511	589	4.08	33.15	8.76	2.21	2.57
-5	(+23)	6384	1609	1871	637	4.27	41.31	10.02	2.53	2.94
0	(+32)	7786	1962	2281	687	4.48	50.82	11.34	2.86	3.32
+5	(+41)	9364	2360	2744	737	4.69	61.75	12.71	3.20	3.72
+10	(+50)	11119	2802	3258	788	4.92	74.20	14.09	3.55	4.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2721	686	797	528	3.82	19.07	5.15	1.30	1.51
-15	(+ 5)	3433	865	1006	587	4.07	24.21	5.85	1.47	1.71
-10	(+14)	4309	1086	1263	648	4.33	30.57	6.65	1.67	1.95
-5	(+23)	5348	1348	1567	711	4.61	38.24	7.51	1.89	2.20
0	(+32)	6551	1651	1920	776	4.90	47.31	8.44	2.13	2.47
+5	(+41)	7916	1995	2320	842	5.22	57.85	9.40	2.37	2.75
+10	(+50)	9445	2380	2768	910	5.55	69.95	10.39	2.62	3.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2283	575	669	554	3.93	17.95	4.12	1.04	1.21
-15	(+ 5)	2858	720	838	623	4.22	22.63	4.60	1.16	1.35
-10	(+14)	3584	903	1050	695	4.53	28.59	5.16	1.30	1.51
-5	(+23)	4459	1124	1307	770	4.87	35.90	5.79	1.46	1.70
0	(+32)	5485	1382	1607	847	5.23	44.66	6.48	1.63	1.90
+5	(+41)	6660	1678	1952	925	5.62	54.94	7.20	1.81	2.11
+10	(+50)	7986	2012	2340	1005	6.04	66.83	7.94	2.00	2.33

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		