

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG ZS70HLPW     |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513701112       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |   |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56         | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000       |   |
| 3 Carga de óleo              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.34        | [kg] (22.80 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD- 115V                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 12(180)/15(200)/20(200)          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 6.94                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.88                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 11.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |                              |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação    | -23.3°C (-9.94°F)             |           |       |
|                                      |          |     |                                |                               | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F)             |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%     | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]                       | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 695                                  | 175      | 204 | 114                            | 1.04                          | 3.95                         | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 335                                  | 85       | 98                          | 73                            | 0.67                                       | 1.90                     | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| -30 (-22)                        | 497                                  | 125      | 146                         | 90                            | 0.82                                       | 2.82                     | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| -25 (-13)                        | 700                                  | 176      | 205                         | 108                           | 0.98                                       | 3.97                     | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| -20 (- 4)                        | 938                                  | 236      | 275                         | 126                           | 1.15                                       | 5.34                     | 7.44                          | 1.87      | 2.18  |
| -15 (+ 5)                        | 1207                                 | 304      | 354                         | 143                           | 1.31                                       | 6.89                     | 8.49                          | 2.14      | 2.49  |
| -10 (+14)                        | 1501                                 | 378      | 440                         | 158                           | 1.45                                       | 8.60                     | 9.58                          | 2.41      | 2.81  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 286                                  | 72       | 84                          | 65                            | 0.61                                       | 1.62                     | 4.42                          | 1.11      | 1.29  |
| -30 (-22)                        | 426                                  | 107      | 125                         | 84                            | 0.78                                       | 2.42                     | 5.08                          | 1.28      | 1.49  |
| -25 (-13)                        | 616                                  | 155      | 180                         | 106                           | 0.97                                       | 3.50                     | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| -20 (- 4)                        | 848                                  | 214      | 249                         | 129                           | 1.18                                       | 4.83                     | 6.57                          | 1.66      | 1.93  |
| -15 (+ 5)                        | 1119                                 | 282      | 328                         | 151                           | 1.39                                       | 6.39                     | 7.39                          | 1.86      | 2.17  |
| -10 (+14)                        | 1422                                 | 358      | 417                         | 173                           | 1.59                                       | 8.15                     | 8.25                          | 2.08      | 2.42  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 224                                  | 56       | 66                          | 58                            | 0.55                                       | 1.27                     | 3.84                          | 0.97      | 1.12  |
| -30 (-22)                        | 340                                  | 86       | 100                         | 79                            | 0.72                                       | 1.93                     | 4.41                          | 1.11      | 1.29  |
| -25 (-13)                        | 512                                  | 129      | 150                         | 102                           | 0.93                                       | 2.91                     | 5.03                          | 1.27      | 1.47  |
| -20 (- 4)                        | 735                                  | 185      | 215                         | 128                           | 1.17                                       | 4.18                     | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |
| -15 (+ 5)                        | 1004                                 | 253      | 294                         | 155                           | 1.43                                       | 5.73                     | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -10 (+14)                        | 1313                                 | 331      | 385                         | 182                           | 1.69                                       | 7.52                     | 7.18                          | 1.81      | 2.11  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 4.9 +0.02/-0.05              | [mm] | (0.193" +0.001"/-0.002") |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |