

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>EM 40NR</b>     |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513302025</b>   |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | Blend                         |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR/CSIR                     |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 103 à 127 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 103 à 127 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 14.5                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 18.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |   |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/8             | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 3.77            | [cm <sup>3</sup> ] (0.230 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 19.000          |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.300          |   |
| 3 Carga de óleo              | 170             | [ml] (5.75 fl.oz)                         |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO32 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 6.97            | [kg] (15.37 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3       | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                              |                                   |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213514040                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 145-175(115)                 | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                            | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM743PFBYY-53               |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 15.10                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 6.00                         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 13.20                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.85                         | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - UKCA - UL               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático   |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 420                                  | 106      | 123 | 114                              | 1.45                             | 3.07   | 3.68                                   | 0.93      | 1.08  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 202                                  | 51       | 59                          | 81                               | 1.32                                       | 1.47                        | 2.49                          | 0.63      | 0.73  |
| -30 (-22)                        | 288                                  | 73       | 85                          | 96                               | 1.39                                       | 2.11                        | 3.00                          | 0.76      | 0.88  |
| -25 (-13)                        | 389                                  | 98       | 114                         | 110                              | 1.42                                       | 2.85                        | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -20 (- 4)                        | 506                                  | 128      | 148                         | 124                              | 1.44                                       | 3.71                        | 4.08                          | 1.03      | 1.20  |
| -15 (+ 5)                        | 642                                  | 162      | 188                         | 139                              | 1.45                                       | 4.72                        | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -10 (+14)                        | 799                                  | 201      | 234                         | 155                              | 1.47                                       | 5.89                        | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 202                                  | 51       | 59                          | 81                               | 1.32                                       | 1.47                        | 2.49                          | 0.63      | 0.73  |
| -30 (-22)                        | 288                                  | 73       | 85                          | 96                               | 1.39                                       | 2.11                        | 3.00                          | 0.76      | 0.88  |
| -25 (-13)                        | 389                                  | 98       | 114                         | 110                              | 1.42                                       | 2.85                        | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -20 (- 4)                        | 506                                  | 128      | 148                         | 124                              | 1.44                                       | 3.71                        | 4.08                          | 1.03      | 1.20  |
| -15 (+ 5)                        | 642                                  | 162      | 188                         | 139                              | 1.45                                       | 4.72                        | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -10 (+14)                        | 799                                  | 201      | 234                         | 155                              | 1.47                                       | 5.89                        | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 202                                  | 51       | 59                          | 81                               | 1.32                                       | 1.47                        | 2.49                          | 0.63      | 0.73  |
| -30 (-22)                        | 288                                  | 73       | 85                          | 96                               | 1.39                                       | 2.11                        | 3.00                          | 0.76      | 0.88  |
| -25 (-13)                        | 389                                  | 98       | 114                         | 110                              | 1.42                                       | 2.85                        | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -20 (- 4)                        | 506                                  | 128      | 148                         | 124                              | 1.44                                       | 3.71                        | 4.08                          | 1.03      | 1.20  |
| -15 (+ 5)                        | 642                                  | 162      | 188                         | 139                              | 1.45                                       | 4.72                        | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -10 (+14)                        | 799                                  | 201      | 234                         | 155                              | 1.47                                       | 5.89                        | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Aço cobreado                 |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5 +0.18/-0.06                | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                      | Aço cobreado                 |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                        |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Aço cobreado                 |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |