

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NT 2178GK</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>922EG02</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR2KCP172S	
3 Capacitor de Partida	243-292(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	GA3RNU0002	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b>		
					(Temperatura de condensação	<b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3420	862	1002	830	10.20	23.19	4.12	1.04	1.21

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40 (-40)</b>	1606	405	471	477	8.30	10.79	3.36	0.85	0.98
<b>-35 (-31)</b>	2207	556	647	565	8.72	14.88	3.92	0.99	1.15
<b>-30 (-22)</b>	2961	746	868	648	9.12	20.03	4.58	1.15	1.34
<b>-25 (-13)</b>	3863	973	1132	726	9.53	26.24	5.32	1.34	1.56
<b>-20 (- 4)</b>	4908	1237	1438	800	9.94	33.52	6.13	1.55	1.80
<b>-15 (+ 5)</b>	6092	1535	1785	870	10.39	41.86	7.00	1.76	2.05
<b>-10 (+14)</b>	7410	1867	2171	936	10.87	51.26	7.90	1.99	2.32

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40 (-40)</b>	1371	346	402	461	8.20	9.20	2.98	0.75	0.87
<b>-35 (-31)</b>	1937	488	568	560	8.68	13.04	3.46	0.87	1.01
<b>-30 (-22)</b>	2646	667	775	658	9.19	17.87	4.02	1.01	1.18
<b>-25 (-13)</b>	3493	880	1024	753	9.73	23.68	4.63	1.17	1.36
<b>-20 (- 4)</b>	4473	1127	1311	847	10.32	30.48	5.28	1.33	1.55
<b>-15 (+ 5)</b>	5580	1406	1635	939	10.97	38.26	5.95	1.50	1.74
<b>-10 (+14)</b>	6811	1716	1996	1030	11.69	47.02	6.63	1.67	1.94

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40 (-40)</b>	1164	293	341	454	8.19	7.79	2.56	0.64	0.75
<b>-35 (-31)</b>	1688	425	495	563	8.70	11.34	3.00	0.76	0.88
<b>-30 (-22)</b>	2345	591	687	672	9.27	15.81	3.49	0.88	1.02
<b>-25 (-13)</b>	3130	789	917	783	9.91	21.18	4.00	1.01	1.17
<b>-20 (- 4)</b>	4036	1017	1183	894	10.63	27.45	4.52	1.14	1.32
<b>-15 (+ 5)</b>	5060	1275	1483	1007	11.45	34.63	5.03	1.27	1.47
<b>-10 (+14)</b>	6197	1562	1816	1122	12.38	42.70	5.52	1.39	1.62

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		