

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6220GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	922BG02

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR2KCP172S	
3 Capacitor de Arranque	243-292(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CRA1773	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.66	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.43	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	54.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	12.58	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
8464	2133	2480	1160	12.20	69.68	7.30	1.84	2.14	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3879	977	1137	614	7.98	24.63	6.30	1.59	1.85
-15	(+ 5)	4900	1235	1436	677	8.40	31.29	7.25	1.83	2.13
-10	(+14)	6135	1546	1798	734	8.80	39.40	8.37	2.11	2.45
-5	(+23)	7575	1909	2220	787	9.19	49.00	9.63	2.43	2.82
0	(+32)	9212	2321	2699	836	9.56	60.12	11.02	2.78	3.23
+5	(+41)	11038	2782	3234	880	9.92	72.80	12.53	3.16	3.67
+10	(+50)	13047	3288	3823	922	10.27	87.07	14.14	3.56	4.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3218	811	943	655	8.26	22.53	4.92	1.24	1.44
-15	(+ 5)	4117	1037	1206	735	8.81	29.02	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	5195	1309	1522	809	9.34	36.88	6.42	1.62	1.88
-5	(+23)	6446	1624	1889	877	9.87	46.12	7.34	1.85	2.15
0	(+32)	7860	1981	2303	940	10.38	56.79	8.35	2.10	2.45
+5	(+41)	9432	2377	2764	999	10.89	68.93	9.44	2.38	2.77
+10	(+50)	11152	2810	3268	1054	11.39	82.56	10.59	2.67	3.10

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2597	654	761	678	8.41	20.42	3.83	0.97	1.12
-15	(+ 5)	3363	847	985	780	9.13	26.63	4.32	1.09	1.26
-10	(+14)	4275	1077	1253	875	9.83	34.11	4.89	1.23	1.43
-5	(+23)	5327	1342	1561	964	10.52	42.89	5.52	1.39	1.62
0	(+32)	6511	1641	1908	1048	11.21	53.00	6.22	1.57	1.82
+5	(+41)	7817	1970	2291	1126	11.89	64.47	6.95	1.75	2.04
+10	(+50)	9240	2328	2708	1200	12.58	77.34	7.70	1.94	2.26

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		