

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>EM 55NR</b>     |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513303030</b>   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | Blend                         |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR/CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.5                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 18.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |  |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/6             | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 4.99            | [cm <sup>3</sup> ] (0.305 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000          |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.400          |  |
| 3 Carga de aceite              | 170             | [ml] (5.75 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.5             | [kg] (16.53 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213514059/213515001          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 53-64(240)                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM734LFBYY-53               |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 46.85                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 15.75                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 9.50                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.10                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | TUV                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 585                                  | 147      | 171 | 146                            | 0.95                           | 4.28   | 4.01                          | 1.01      | 1.18  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 318                                  | 80                          | 93  | 105   | 0.83                           | 2.32                    | 3.02                          | 0.76      | 0.88  |
| -30                                 | (-22) | 432                                  | 109                         | 126 | 121   | 0.87                           | 3.15                    | 3.57                          | 0.90      | 1.05  |
| -25                                 | (-13) | 576                                  | 145                         | 169 | 137   | 0.91                           | 4.21                    | 4.21                          | 1.06      | 1.23  |
| -20                                 | (- 4) | 747                                  | 188                         | 219 | 153   | 0.96                           | 5.48                    | 4.88                          | 1.23      | 1.43  |
| -15                                 | (+ 5) | 944                                  | 238                         | 277 | 170   | 1.01                           | 6.94                    | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -10                                 | (+14) | 1164                                 | 293                         | 341 | 187   | 1.06                           | 8.58                    | 6.25                          | 1.57      | 1.83  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 283                                  | 71                          | 83  | 104   | 0.83                           | 2.06                    | 2.70                          | 0.68      | 0.79  |
| -30                                 | (-22) | 389                                  | 98                          | 114 | 122   | 0.87                           | 2.84                    | 3.20                          | 0.81      | 0.94  |
| -25                                 | (-13) | 525                                  | 132                         | 154 | 139   | 0.91                           | 3.84                    | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| -20                                 | (- 4) | 690                                  | 174                         | 202 | 158   | 0.97                           | 5.06                    | 4.37                          | 1.10      | 1.28  |
| -15                                 | (+ 5) | 882                                  | 222                         | 258 | 177   | 1.03                           | 6.48                    | 4.98                          | 1.25      | 1.46  |
| -10                                 | (+14) | 1098                                 | 277                         | 322 | 198   | 1.11                           | 8.10                    | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 229                                  | 58                          | 67  | 99  | 0.82                           | 1.67                    | 2.32                          | 0.58      | 0.68  |
| -30                                 | (-22) | 329                                  | 83                          | 96  | 118   | 0.86                           | 2.40                    | 2.79                          | 0.70      | 0.82  |
| -25                                 | (-13) | 461                                  | 116                         | 135 | 139   | 0.91                           | 3.38                    | 3.32                          | 0.84      | 0.97  |
| -20                                 | (- 4) | 624                                  | 157                         | 183 | 160   | 0.97                           | 4.57                    | 3.88                          | 0.98      | 1.14  |
| -15                                 | (+ 5) | 814                                  | 205                         | 239 | 183   | 1.05                           | 5.98                    | 4.45                          | 1.12      | 1.30  |
| -10                                 | (+14) | 1030                                 | 259                         | 302 | 207   | 1.13                           | 7.59                    | 4.98                          | 1.25      | 1.46  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5 +0.18/-0.06                 | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |