

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K6212Z
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	269AB51

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	14.28	[cm <sup>3</sup> ] (0.871 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0883/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4444	1120	1302	613	4.05	28.81	7.25	1.83	2.12

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2233	563	654	335	3.08	12.07	6.68	1.68	1.96
-10 (+14)	2830	713	829	370	3.19	15.36	7.65	1.93	2.24
-5 (+23)	3545	893	1039	408	3.31	19.31	8.68	2.19	2.54
0 (+32)	4377	1103	1283	449	3.44	23.95	9.74	2.45	2.85
+5 (+41)	5326	1342	1561	492	3.60	29.30	10.82	2.73	3.17
+10 (+50)	6392	1611	1873	537	3.78	35.38	11.91	3.00	3.49

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1943	490	569	358	3.15	11.35	5.42	1.37	1.59
-10 (+14)	2468	622	723	400	3.28	14.47	6.17	1.56	1.81
-5 (+23)	3097	780	907	444	3.42	18.23	6.98	1.76	2.04
0 (+32)	3829	965	1122	490	3.58	22.66	7.81	1.97	2.29
+5 (+41)	4665	1176	1367	539	3.76	27.76	8.66	2.18	2.54
+10 (+50)	5603	1412	1642	590	3.96	33.58	9.51	2.40	2.79

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1675	422	491	375	3.19	10.68	4.48	1.13	1.31
-10 (+14)	2144	540	628	425	3.35	13.71	5.05	1.27	1.48
-5 (+23)	2703	681	792	477	3.52	17.36	5.66	1.43	1.66
0 (+32)	3352	845	982	531	3.72	21.64	6.31	1.59	1.85
+5 (+41)	4091	1031	1199	587	3.94	26.59	6.97	1.76	2.04
+10 (+50)	4918	1239	1441	645	4.19	32.22	7.61	1.92	2.23

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2645	667	775	370	2.69	14.31	7.15	1.80	2.09	
-10 (+14)	3334	840	977	418	2.87	18.09	7.97	2.01	2.34	
-5 (+23)	4133	1041	1211	474	3.09	22.51	8.72	2.20	2.55	
0 (+32)	5042	1270	1477	538	3.36	27.58	9.38	2.36	2.75	
+5 (+41)	6062	1528	1776	609	3.67	33.35	9.96	2.51	2.92	
+10 (+50)	7194	1813	2108	688	4.02	39.84	10.46	2.64	3.07	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2268	572	665	395	2.78	13.25	5.75	1.45	1.69	
-10 (+14)	2891	729	847	450	2.99	16.95	6.43	1.62	1.88	
-5 (+23)	3613	910	1059	512	3.25	21.27	7.06	1.78	2.07	
0 (+32)	4434	1117	1299	581	3.55	26.23	7.63	1.92	2.23	
+5 (+41)	5355	1350	1569	657	3.89	31.87	8.14	2.05	2.39	
+10 (+50)	6378	1607	1869	740	4.27	38.22	8.61	2.17	2.52	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1947	491	571	413	2.85	12.40	4.70	1.19	1.38	
-10 (+14)	2486	627	729	478	3.10	15.90	5.20	1.31	1.52	
-5 (+23)	3113	784	912	549	3.40	20.00	5.66	1.43	1.66	
0 (+32)	3828	965	1122	627	3.74	24.73	6.10	1.54	1.79	
+5 (+41)	4633	1168	1358	711	4.12	30.12	6.52	1.64	1.91	
+10 (+50)	5529	1393	1620	802	4.54	36.20	6.91	1.74	2.02	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		