

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS70HLR
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513701129

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	5.56	[cm ³] (0.339 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.38	[kg] (22.88 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516060/213516124	
3 Capacitor de Arranque	233-280(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM762KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.17	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.36	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	22.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.10	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	129	1.67	3.95	5.40	1.36	1.58

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	335	85	98	83	1.08	1.90	4.04	1.02	1.18
-30	(-22)	497	125	146	102	1.31	2.82	4.83	1.22	1.42
-25	(-13)	700	176	205	123	1.57	3.97	5.67	1.43	1.66
-20	(- 4)	938	236	275	143	1.84	5.34	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	1207	304	354	162	2.10	6.89	7.49	1.89	2.19
-10	(+14)	1501	378	440	179	2.32	8.60	8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	286	72	84	73	0.98	1.62	3.90	0.98	1.14
-30	(-22)	426	107	125	95	1.24	2.42	4.49	1.13	1.31
-25	(-13)	616	155	180	120	1.55	3.50	5.12	1.29	1.50
-20	(- 4)	848	214	249	146	1.88	4.83	5.80	1.46	1.70
-15	(+ 5)	1119	282	328	171	2.22	6.39	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	1422	358	417	196	2.55	8.15	7.28	1.83	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	224	56	66	66	0.88	1.27	3.39	0.85	0.99
-30	(-22)	340	86	100	89	1.16	1.93	3.89	0.98	1.14
-25	(-13)	512	129	150	116	1.50	2.91	4.44	1.12	1.30
-20	(- 4)	735	185	215	145	1.88	4.18	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	1004	253	294	176	2.29	5.73	5.67	1.43	1.66
-10	(+14)	1313	331	385	206	2.71	7.52	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		