

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VEG Z8H         |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513802001       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | BPM                           |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.93         | [kg] (24.10 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | VCC31156XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | VCC31156XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | IMTRO - TUV - UL                |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 472  | 119      | 138 | 77                                    | 1.04                          | 2.68   | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 579  | 146      | 170 | 93                                    | 1.26                          | 3.29   | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 895  | 226      | 262 | 144                                   | 1.85                          | 5.09   | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1094                                       | 276      | 321 | 179                                   | 2.25                          | 6.22   | 6.13                          | 1.54      | 1.80  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 264                                | 67      | 77                            | 47  | 0.62                     | 1.49                          | 5.63   | 1.42     | 1.65      |
| -30  | (-22)                                | 368                                | 93      | 108                           | 55  | 0.71                     | 2.09                          | 6.69   | 1.68     | 1.96      |
| -25  | (-13)                                | 487                                | 123     | 143                           | 63  | 0.82                     | 2.77                          | 7.70   | 1.94     | 2.26      |
| -20  | (- 4)                                | 625                                | 158     | 183                           | 72  | 0.94                     | 3.56                          | 8.76   | 2.21     | 2.57      |
| -15  | (+ 5)                                | 785                                | 198     | 230                           | 80  | 1.05                     | 4.48                          | 9.91   | 2.50     | 2.90      |
| -10  | (+14)                                | 971                                | 245     | 285                           | 87  | 1.14                     | 5.57                          | 11.24  | 2.83     | 3.29      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 251                        | 63       | 74  | 49   | 0.67                | 1.42           | 5.16                | 1.30      | 1.51  |
| -30                       | (-22) | 345                        | 87       | 101 | 58   | 0.79                | 1.96           | 5.97                | 1.50      | 1.75  |
| -25                       | (-13) | 459                        | 116      | 134 | 68   | 0.94                | 2.60           | 6.73                | 1.70      | 1.97  |
| -20                       | (- 4) | 596                        | 150      | 175 | 79   | 1.10                | 3.39           | 7.53                | 1.90      | 2.21  |
| -15                       | (+ 5) | 760                        | 192      | 223 | 90   | 1.25                | 4.34           | 8.43                | 2.12      | 2.47  |
| -10                       | (+14) | 956                        | 241      | 280 | 100  | 1.39                | 5.48           | 9.51                | 2.40      | 2.79  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 244                        | 61       | 71  | 51   | 0.70                | 1.38           | 4.82                | 1.21      | 1.41  |
| -30                       | (-22) | 325                        | 82       | 95  | 61   | 0.86                | 1.84           | 5.39                | 1.36      | 1.58  |
| -25                       | (-13) | 431                        | 109      | 126 | 73   | 1.03                | 2.45           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |
| -20                       | (- 4) | 565                        | 142      | 166 | 87   | 1.22                | 3.22           | 6.49                | 1.64      | 1.90  |
| -15                       | (+ 5) | 731                        | 184      | 214 | 101  | 1.41                | 4.18           | 7.16                | 1.81      | 2.10  |
| -10                       | (+14) | 933                        | 235      | 273 | 116  | 1.59                | 5.35           | 8.01                | 2.02      | 2.35  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 342                        | 86       | 100 | 58  | 0.78                | 1.94           | 5.91                | 1.49      | 1.73  |
| -30                       | (-22) | 445                        | 112      | 130 | 65  | 0.86                | 2.52           | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -25                       | (-13) | 579                        | 146      | 170 | 75  | 0.97                | 3.29           | 7.73                | 1.95      | 2.26  |
| -20                       | (- 4) | 745                        | 188      | 218 | 85  | 1.10                | 4.24           | 8.77                | 2.21      | 2.57  |
| -15                       | (+ 5) | 944                        | 238      | 276 | 95  | 1.22                | 5.39           | 9.95                | 2.51      | 2.91  |
| -10                       | (+14) | 1175                       | 296      | 344 | 105                                       | 1.34                | 6.73           | 11.28               | 2.84      | 3.31  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 305                        | 77       | 89  | 59   | 0.84                | 1.72           | 5.20                | 1.31      | 1.52  |
| -30                       | (-22) | 414                        | 104      | 121 | 70   | 0.98                | 2.35           | 5.96                | 1.50      | 1.75  |
| -25                       | (-13) | 553                        | 139      | 162 | 82   | 1.13                | 3.14           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -20                       | (- 4) | 721                        | 182      | 211 | 94   | 1.30                | 4.11           | 7.65                | 1.93      | 2.24  |
| -15                       | (+ 5) | 921                        | 232      | 270 | 107  | 1.46                | 5.26           | 8.63                | 2.18      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 1151                       | 290      | 337 | 118  | 1.60                | 6.60           | 9.75                | 2.46      | 2.86  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 285                        | 72       | 84  | 59                  | 0.83                                       | 1.62           | 4.78                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                 | 396                        | 100      | 116 | 73                  | 1.03                                       | 2.24           | 5.39                | 1.36      | 1.58  |  |
| -25 (-13)                 | 534                        | 135      | 156 | 89                  | 1.23                                       | 3.03           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |
| -20 (- 4)                 | 700                        | 176      | 205 | 104                 | 1.44                                       | 3.98           | 6.71                | 1.69      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                 | 894                        | 225      | 262 | 120                 | 1.63                                       | 5.10           | 7.47                | 1.88      | 2.19  |  |
| -10 (+14)                 | 1118                       | 282      | 328 | 134                 | 1.79                                       | 6.40           | 8.34                | 2.10      | 2.44  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 517                        | 130      | 152 | 92                  | 1.22                                      | 2.93           | 5.55                | 1.40      | 1.63  |  |
| -30 (-22)                 | 641                        | 162      | 188 | 103                 | 1.35                                      | 3.63           | 6.32                | 1.59      | 1.85  |  |
| -25 (-13)                 | 834                        | 210      | 244 | 117                 | 1.52                                      | 4.73           | 7.17                | 1.81      | 2.10  |  |
| -20 (- 4)                 | 1086                       | 274      | 318 | 133                 | 1.70                                      | 6.18           | 8.16                | 2.06      | 2.39  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1386                       | 349      | 406 | 148                 | 1.87                                      | 7.91           | 9.33                | 2.35      | 2.73  |  |
| -10 (+14)                 | 1724                       | 435      | 505 | 161                 | 2.01                                      | 9.88           | 10.72               | 2.70      | 3.14  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 483                        | 122      | 142 | 93                  | 1.20                                       | 2.73           | 5.23                | 1.32      | 1.53  |  |
| -30 (-22)                 | 651                        | 164      | 191 | 110                 | 1.43                                       | 3.69           | 5.95                | 1.50      | 1.74  |  |
| -25 (-13)                 | 861                        | 217      | 252 | 128                 | 1.67                                       | 4.89           | 6.71                | 1.69      | 1.97  |  |
| -20 (- 4)                 | 1103                       | 278      | 323 | 145                 | 1.88                                       | 6.28           | 7.56                | 1.91      | 2.22  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1367                       | 344      | 401 | 160                 | 2.06                                       | 7.80           | 8.55                | 2.15      | 2.50  |  |
| -10 (+14)                 | 1642                       | 414      | 481 | 170                 | 2.19                                       | 9.41           | 9.71                | 2.45      | 2.84  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 462                        | 117      | 135 | 97                  | 1.29                                       | 2.61           | 4.80                | 1.21      | 1.41  |  |
| -30 (-22)                 | 641                        | 162      | 188 | 118                 | 1.57                                       | 3.64           | 5.42                | 1.37      | 1.59  |  |
| -25 (-13)                 | 836                        | 211      | 245 | 137                 | 1.82                                       | 4.75           | 6.04                | 1.52      | 1.77  |  |
| -20 (- 4)                 | 1036                       | 261      | 304 | 154                 | 2.03                                       | 5.90           | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1231                       | 310      | 361 | 166                 | 2.16                                       | 7.03           | 7.44                | 1.88      | 2.18  |  |
| -10 (+14)                 | 1411                       | 356      | 413 | 171                 | 2.22                                       | 8.08           | 8.32                | 2.10      | 2.44  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 740                        | 187      | 217 | 144                 | 1.86                                      | 4.19           | 5.13                | 1.29      | 1.50  |  |
| -30 (-22)                 | 1032                       | 260      | 302 | 169                 | 2.13                                      | 5.85           | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -25 (-13)                 | 1268                       | 320      | 372 | 180                 | 2.24                                      | 7.20           | 7.08                | 1.78      | 2.07  |  |
| -20 (- 4)                 | 1471                       | 371      | 431 | 182                 | 2.25                                      | 8.37           | 8.12                | 2.05      | 2.38  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1662                       | 419      | 487 | 179                 | 2.22                                      | 9.49           | 9.25                | 2.33      | 2.71  |  |
| -10 (+14)                 | 1864                       | 470      | 546 | 176                 | 2.19                                      | 10.68          | 10.48               | 2.64      | 3.07  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 653                        | 165      | 191 | 141                 | 1.80                                       | 3.69           | 4.64                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                 | 955                        | 241      | 280 | 170                 | 2.16                                       | 5.41           | 5.58                | 1.41      | 1.63  |  |
| -25 (-13)                 | 1185                       | 299      | 347 | 182                 | 2.33                                       | 6.73           | 6.52                | 1.64      | 1.91  |  |
| -20 (- 4)                 | 1365                       | 344      | 400 | 184                 | 2.36                                       | 7.77           | 7.49                | 1.89      | 2.20  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1516                       | 382      | 444 | 178                 | 2.31                                       | 8.66           | 8.53                | 2.15      | 2.50  |  |
| -10 (+14)                 | 1663                       | 419      | 487 | 171                 | 2.23                                       | 9.53           | 9.64                | 2.43      | 2.82  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 595                        | 150      | 174 | 134                 | 1.73                                       | 3.36           | 4.44                | 1.12      | 1.30  |  |
| -30 (-22)                 | 880                        | 222      | 258 | 167                 | 2.16                                       | 4.99           | 5.16                | 1.30      | 1.51  |  |
| -25 (-13)                 | 1077                       | 271      | 316 | 182                 | 2.36                                       | 6.12           | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -20 (- 4)                 | 1207                       | 304      | 354 | 184                 | 2.38                                       | 6.87           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1292                       | 326      | 379 | 177                 | 2.29                                       | 7.37           | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                 | 1356                       | 342      | 397 | 166                 | 2.13                                       | 7.76           | 8.15                | 2.05      | 2.39  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |