

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NJ 2192GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 944AA01 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 11/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 20.35 | [kg] (44.86 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2M3C-111 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM2459-168 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 11.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 26.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 3842 | 968 | 1126 | 854 | 4.00 | 26.05 | 4.50 1.13 1.32 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1758 | 443 | 515 | 503 | 2.34 | 11.82 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -35 | (-31) | 2438 | 614 | 714 | 591 | 2.73 | 16.44 | 4.15 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 3286 | 828 | 963 | 682 | 3.13 | 22.23 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -25 | (-13) | 4308 | 1086 | 1262 | 775 | 3.55 | 29.27 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -20 | (- 4) | 5506 | 1388 | 1613 | 870 | 3.99 | 37.61 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -15 | (+ 5) | 6886 | 1735 | 2018 | 967 | 4.44 | 47.32 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 8451 | 2130 | 2476 | 1065 | 4.92 | 58.46 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1412 | 356 | 414 | 482 | 2.21 | 9.47 | 2.92 | 0.74 | 0.86 |
| -35 | (-31) | 2095 | 528 | 614 | 586 | 2.68 | 14.10 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -30 | (-22) | 2920 | 736 | 856 | 692 | 3.17 | 19.71 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -25 | (-13) | 3890 | 980 | 1140 | 802 | 3.68 | 26.38 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -20 | (- 4) | 5011 | 1263 | 1468 | 914 | 4.21 | 34.15 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 6287 | 1584 | 1842 | 1028 | 4.76 | 43.11 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 7721 | 1946 | 2262 | 1144 | 5.35 | 53.31 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1050 | 265 | 308 | 436 | 2.01 | 7.03 | 2.43 | 0.61 | 0.71 |
| -35 | (-31) | 1761 | 444 | 516 | 562 | 2.58 | 11.84 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -30 | (-22) | 2587 | 652 | 758 | 692 | 3.18 | 17.44 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 3532 | 890 | 1035 | 824 | 3.80 | 23.90 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -20 | (- 4) | 4600 | 1159 | 1348 | 960 | 4.44 | 31.29 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -15 | (+ 5) | 5796 | 1461 | 1698 | 1098 | 5.12 | 39.66 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |
| -10 | (+14) | 7124 | 1795 | 2087 | 1238 | 5.83 | 49.09 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |