

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 2192GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	944AA01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	11/4	[hp]
2 Deslocamento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	20.35	[kg] (44.86 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2M3C-111	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM2459-168	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	26.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3842	968	1126	854	4.00	26.05	4.50	1.13	1.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1758	443	515	503	2.34	11.82	3.48	0.88	1.02
-35 (-31)	2438	614	714	591	2.73	16.44	4.15	1.04	1.21
-30 (-22)	3286	828	963	682	3.13	22.23	4.84	1.22	1.42
-25 (-13)	4308	1086	1262	775	3.55	29.27	5.56	1.40	1.63
-20 (- 4)	5506	1388	1613	870	3.99	37.61	6.31	1.59	1.85
-15 (+ 5)	6886	1735	2018	967	4.44	47.32	7.11	1.79	2.08
-10 (+14)	8451	2130	2476	1065	4.92	58.46	7.95	2.00	2.33

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1412	356	414	482	2.21	9.47	2.92	0.74	0.86
-35 (-31)	2095	528	614	586	2.68	14.10	3.58	0.90	1.05
-30 (-22)	2920	736	856	692	3.17	19.71	4.22	1.06	1.24
-25 (-13)	3890	980	1140	802	3.68	26.38	4.86	1.22	1.42
-20 (- 4)	5011	1263	1468	914	4.21	34.15	5.48	1.38	1.61
-15 (+ 5)	6287	1584	1842	1028	4.76	43.11	6.11	1.54	1.79
-10 (+14)	7721	1946	2262	1144	5.35	53.31	6.75	1.70	1.98

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1050	265	308	436	2.01	7.03	2.43	0.61	0.71
-35 (-31)	1761	444	516	562	2.58	11.84	3.11	0.78	0.91
-30 (-22)	2587	652	758	692	3.18	17.44	3.72	0.94	1.09
-25 (-13)	3532	890	1035	824	3.80	23.90	4.29	1.08	1.26
-20 (- 4)	4600	1159	1348	960	4.44	31.29	4.81	1.21	1.41
-15 (+ 5)	5796	1461	1698	1098	5.12	39.66	5.29	1.33	1.55
-10 (+14)	7124	1795	2087	1238	5.83	49.09	5.74	1.45	1.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		