

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X66CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513309519

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.88	[kg] (17.37 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V/TSD-220V2.0	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(300)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.80	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
624	157	183	106	0.49	1.96	5.91	1.49	1.73	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	345	87	101	70	0.34	1.08	4.94	1.25	1.45
-30	(-22)	454	114	133	82	0.38	1.42	5.56	1.40	1.63
-25	(-13)	598	151	175	95	0.44	1.88	6.29	1.59	1.84
-20	(- 4)	775	195	227	109	0.50	2.43	7.10	1.79	2.08
-15	(+ 5)	983	248	288	124	0.57	3.09	7.93	2.00	2.32
-10	(+14)	1220	307	358	139	0.64	3.85	8.76	2.21	2.57

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	310	78	91	70	0.34	0.97	4.43	1.12	1.30
-30	(-22)	419	106	123	84	0.39	1.31	5.01	1.26	1.47
-25	(-13)	563	142	165	99	0.45	1.77	5.68	1.43	1.66
-20	(- 4)	738	186	216	115	0.52	2.32	6.40	1.61	1.87
-15	(+ 5)	943	238	276	132	0.60	2.97	7.13	1.80	2.09
-10	(+14)	1175	296	344	150	0.69	3.71	7.83	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	281	71	82	69	0.33	0.88	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	389	98	114	84	0.39	1.22	4.62	1.17	1.36
-25	(-13)	530	133	155	101	0.46	1.66	5.23	1.32	1.53
-20	(- 4)	701	177	205	119	0.54	2.20	5.87	1.48	1.72
-15	(+ 5)	900	227	264	139	0.64	2.84	6.49	1.64	1.90
-10	(+14)	1126	284	330	160	0.74	3.55	7.07	1.78	2.07

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma