

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NJ 7238P</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>147AM01</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	32.67	[cm <sup>3</sup> ] (1.994 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	20.9	[kg] (46.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE		
2.1 Dispositivo de Partida			
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]	
5 Proteção do Motor	34HM260		
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	8.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
11 Institutos de aprovação			

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@380V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
15108	3807	4427	1844	3.48	93.31	8.19	2.06	2.40

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@380V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	16285	4104	4772	1315	2.77	86.24	12.38	3.12	3.63
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	19186	4835	5622	1383	2.85	104.29	13.88	3.50	4.07
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	22762	5736	6670	1445	2.93	121.73	15.75	3.97	4.62
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	27011	6807	7915	1502	2.99	0.38	17.98	4.53	5.27

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@380V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	13884	3499	4068	1479	2.98	79.20	9.39	2.37	2.75
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	16572	4176	4856	1580	3.12	94.99	10.48	2.64	3.07
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	19875	5009	5824	1677	3.25	114.71	11.85	2.99	3.47
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	23795	5996	6972	1769	3.37	0.17	13.46	3.39	3.94

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@380V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	11385	2869	3336	1650	3.20	70.26	6.90	1.74	2.02
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	13848	3490	4058	1785	3.39	84.26	7.76	1.96	2.27
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	16868	4251	4943	1918	3.58	106.71	8.80	2.22	2.58
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	20445	5152	5991	2048	3.78	- 0.55	9.98	2.51	2.92

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@380V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	18499	4662	5421	1547	2.83	97.89	11.96	3.01	3.50
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	22869	5763	6701	1623	2.91	124.40	14.09	3.55	4.13
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	27304	6881	8001	1692	2.98	146.00	16.14	4.07	4.73
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	31804	8015	9319	1756	3.05	0.43	18.11	4.56	5.31

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	15965	4023	4678	1740	3.04	91.12	9.17	2.31	2.69
+5	(+41)	19601	4939	5744	1852	3.18	112.31	10.58	2.67	3.10
+10	(+50)	23594	5946	6914	1960	3.31	136.11	12.04	3.03	3.53
+15	(+59)	27945	7042	8189	2064	3.44	0.27	13.54	3.41	3.97

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	13319	3356	3903	1942	3.26	82.20	6.86	1.73	2.01
+5	(+41)	16203	4083	4748	2092	3.46	98.52	7.75	1.95	2.27
+10	(+50)	19736	4973	5783	2239	3.66	124.97	8.81	2.22	2.58
+15	(+59)	23919	6028	7009	2384	3.85	- 0.70	10.04	2.53	2.94

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		