

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9226P
Voltage / Frecuencia nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz
Código de Ingeniería	148MM01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	21.71	[cm ³] (1.325 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	19.1	[kg] (42.11 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	31HM26-36	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
10325	2602	3025	1134	2.09	63.77	9.10 2.29 2.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3579	902	1049	664	1.24	18.71	5.38	1.36	1.58
-15	(+ 5)	4846	1221	1420	699	1.30	25.45	6.94	1.75	2.03
-10	(+14)	6332	1596	1855	736	1.37	33.39	8.61	2.17	2.52
-5	(+23)	8037	2025	2355	775	1.44	42.58	10.38	2.61	3.04
0	(+32)	9962	2510	2919	815	1.51	53.07	12.23	3.08	3.58
+5	(+41)	12107	3051	3548	856	1.59	64.92	14.14	3.56	4.14
+10	(+50)	14471	3647	4240	899	1.68	78.19	16.10	4.06	4.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3312	835	971	652	1.20	18.52	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	4360	1099	1278	724	1.34	24.46	6.02	1.52	1.76
-10	(+14)	5634	1420	1651	792	1.46	31.73	7.10	1.79	2.08
-5	(+23)	7136	1798	2091	857	1.58	40.38	8.31	2.10	2.44
0	(+32)	8864	2234	2597	919	1.70	50.47	9.65	2.43	2.83
+5	(+41)	10819	2726	3170	977	1.81	62.06	11.08	2.79	3.25
+10	(+50)	13001	3276	3810	1032	1.91	75.20	12.60	3.18	3.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3034	765	889	640	1.17	18.23	4.73	1.19	1.38
-15	(+ 5)	3854	971	1129	750	1.37	23.26	5.15	1.30	1.51
-10	(+14)	4908	1237	1438	851	1.56	29.76	5.77	1.45	1.69
-5	(+23)	6197	1562	1816	944	1.73	37.78	6.56	1.65	1.92
0	(+32)	7720	1945	2262	1028	1.89	47.38	7.51	1.89	2.20
+5	(+41)	9477	2388	2777	1104	2.03	58.61	8.59	2.16	2.52
+10	(+50)	11469	2890	3361	1171	2.16	71.52	9.79	2.47	2.87

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4187	1055	1227	790	1.26	21.89	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	5669	1429	1661	830	1.33	29.78	6.84	1.72	2.00
-10	(+14)	7408	1867	2171	871	1.39	39.07	8.51	2.14	2.49
-5	(+23)	9404	2370	2756	914	1.47	49.82	10.29	2.59	3.02
0	(+32)	11656	2937	3416	958	1.54	62.10	12.16	3.06	3.56
+5	(+41)	14165	3570	4151	1004	1.63	75.96	14.10	3.55	4.13
+10	(+50)	16931	4267	4961	1052	1.71	91.48	16.09	4.05	4.71

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3875	977	1136	787	1.23	21.67	4.94	1.24	1.45
-15	(+ 5)	5101	1285	1495	866	1.36	28.62	5.89	1.48	1.73
-10	(+14)	6592	1661	1932	941	1.49	37.12	6.99	1.76	2.05
-5	(+23)	8349	2104	2446	1013	1.61	47.25	8.23	2.07	2.41
0	(+32)	10371	2613	3039	1081	1.73	59.06	9.59	2.42	2.81
+5	(+41)	12658	3190	3709	1146	1.84	72.61	11.05	2.79	3.24
+10	(+50)	15211	3833	4457	1207	1.95	87.98	12.59	3.17	3.69

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3549	894	1040	783	1.19	21.32	4.52	1.14	1.33
-15	(+ 5)	4509	1136	1321	903	1.40	27.21	5.00	1.26	1.47
-10	(+14)	5742	1447	1683	1014	1.59	34.82	5.67	1.43	1.66
-5	(+23)	7250	1827	2124	1116	1.77	44.20	6.49	1.64	1.90
0	(+32)	9032	2276	2647	1209	1.93	55.43	7.47	1.88	2.19
+5	(+41)	11089	2794	3249	1294	2.07	68.57	8.58	2.16	2.51
+10	(+50)	13419	3382	3932	1369	2.20	83.68	9.80	2.47	2.87

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		