

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EG X80CLC
Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia 513703005

1 Tipo	Compressor recíproc	0				
2 Refrigerante	R-600a					
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V/Hz]				
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Ret	torno				
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C (-31°F à 14°F)					
5 Tipo de Motor	RSCR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	e Partida				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	o da voltagen			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
9 Máxima temperatura de condensação						
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ ºC - ºF			
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]				
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial		[hp]				
2 Deslocamento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	26.000					
2.2 Curso [mm]	21.000					
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)				
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5					
4 Peso (com carga de óleo)	10.97	[kg] (24.18 lb.)				
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]				
C - DADOS ELÉTRICOS						
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nom	ninal 220-240 V 50 I	Hz1 ~ (Monofásico)				
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD					

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1	~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(310)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM189NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	22.45	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	18.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.85	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CCC - CE - UKCA -	VDE

Atualização: 06APR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)				
@220V50H	łz		Estático (Temperauta de condensação			Estático (Temperauta de condensação 54.4°C (129.			54.4°C (129.9	2°F))
Capacio	Canacidada da rafrigaração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
679	171	199	105	0.49	2.13	6.48	1.63	1.90		

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE3: @220V50Hz Estático				_	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Temperatura de Ca evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA		
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	387	98	113	73	0.36	1.21	5.27	1.33	1.55	
-30	(-22)	505	127	148	84	0.40	1.58	5.99	1.51	1.76	
-25	(-13)	648	163	190	95	0.45	2.03	6.83	1.72	2.00	
-20	(- 4)	824	208	242	106	0.50	2.59	7.76	1.96	2.28	
-15	(+ 5)	1040	262	305	118	0.55	3.27	8.79	2.22	2.58	
-10	(+14)	1300	328	381	131	0.61	4.10	9.91	2.50	2.90	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	363	91	106	76	0.37	1.14	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	481	121	141	88	0.42	1.51	5.45	1.37	1.60
-25	(-13)	622	157	182	101	0.47	1.95	6.18	1.56	1.81
-20	(- 4)	793	200	232	114	0.53	2.49	6.98	1.76	2.05
-15	(+ 5)	1000	252	293	127	0.59	3.15	7.85	1.98	2.30
-10	(+14)	1249	315	366	142	0.66	3.94	8.77	2.21	2.57

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V50Hz Estático					(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de Capacid evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
3.54	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	332	84	97	76	0.37	1.04	4.38	1.10	1.28
-30	(-22)	449	113	132	90	0.43	1.41	4.98	1.26	1.46
-25	(-13)	586	148	172	104	0.49	1.84	5.64	1.42	1.65
-20	(- 4)	750	189	220	119	0.55	2.36	6.34	1.60	1.86
-15	(+ 5)	947	239	278	134	0.62	2.98	7.07	1.78	2.07
-10	(+14)	1184	298	347	151	0.70	3.74	7.83	1.97	2.29

Atualização: 06APR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EG/F/AMEM Ver	Pequena EG/F/AMEM Versão 2					
2 Suporte de bandeja	Não	Não					
3 Passadores							
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")				
3.1.1 Material	Cobre						
3.1.2 Forma	Curvo						
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")				
3.2.1 Material	Cobre						
3.2.2 Forma	Curvo						
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")				
3.3.1 Material	Cobre						
3.3.2 Forma	Curvo						
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]					
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha						

Atualização: 06APR2009