

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Descrição | NJ 7238E |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 143AJ01 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | 0°C à 15°C | (32°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | PSC | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 32.67 | [cm ³] (1.994 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 22.1 | [kg] (48.72 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PSC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 25(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | GA3RLU0002 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.67 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.07 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 15108 | 3807 | 4427 | 2015 | 10.73 | 93.31 | 7.50 | 1.89 | 2.20 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 16285 | 4104 | 4772 | 1364 | 7.93 | 0.00 | 11.94 | 3.01 | 3.50 |
| +5 | (+41) | 19186 | 4835 | 5622 | 1517 | 8.55 | 0.00 | 12.65 | 3.19 | 3.71 |
| +10 | (+50) | 22762 | 5736 | 6670 | 1685 | 9.25 | 0.00 | 13.51 | 3.40 | 3.96 |
| +15 | (+59) | 27011 | 6807 | 7915 | 1868 | 10.06 | 0.00 | 14.46 | 3.64 | 4.24 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 13884 | 3499 | 4068 | 1544 | 8.76 | 0.00 | 9.00 | 2.27 | 2.64 |
| +5 | (+41) | 16572 | 4176 | 4856 | 1716 | 9.44 | 0.00 | 9.65 | 2.43 | 2.83 |
| +10 | (+50) | 19875 | 5009 | 5824 | 1907 | 10.21 | 0.00 | 10.42 | 2.63 | 3.05 |
| +15 | (+59) | 23795 | 5996 | 6972 | 2118 | 11.07 | 0.00 | 11.24 | 2.83 | 3.29 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 11385 | 2869 | 3336 | 1731 | 9.62 | 0.00 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| +5 | (+41) | 13848 | 3490 | 4058 | 1923 | 10.37 | 0.00 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| +10 | (+50) | 16868 | 4251 | 4943 | 2139 | 11.20 | 0.00 | 7.89 | 1.99 | 2.31 |
| +15 | (+59) | 20445 | 5152 | 5991 | 2378 | 12.13 | 0.00 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 18499 | 4662 | 5421 | 1604 | 8.10 | 0.00 | 11.54 | 2.91 | 3.38 |
| +5 | (+41) | 22869 | 5763 | 6701 | 1774 | 8.72 | 0.00 | 12.88 | 3.25 | 3.77 |
| +10 | (+50) | 27304 | 6881 | 8001 | 1960 | 9.44 | 0.00 | 13.94 | 3.51 | 4.08 |
| +15 | (+59) | 31804 | 8015 | 9319 | 2161 | 10.27 | 0.00 | 14.72 | 3.71 | 4.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 15965 | 4023 | 4678 | 1816 | 8.94 | 0.00 | 8.78 | 2.21 | 2.57 |
| +5 | (+41) | 19601 | 4939 | 5744 | 2007 | 9.63 | 0.00 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |
| +10 | (+50) | 23594 | 5946 | 6914 | 2218 | 10.42 | 0.00 | 10.64 | 2.68 | 3.12 |
| +15 | (+59) | 27945 | 7042 | 8189 | 2449 | 11.30 | 0.00 | 11.41 | 2.87 | 3.34 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 13319 | 3356 | 3903 | 2037 | 9.82 | 0.00 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| +5 | (+41) | 16203 | 4083 | 4748 | 2249 | 10.58 | 0.00 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| +10 | (+50) | 19736 | 4973 | 5783 | 2487 | 11.43 | 0.00 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| +15 | (+59) | 23919 | 6028 | 7009 | 2749 | 12.37 | 0.00 | 8.71 | 2.19 | 2.55 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |