

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NJ 7228F |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 142FA01 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | 0°C à 15°C | (32°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | PSC | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 23.51 | [cm ³] (1.435 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 38.087 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.650 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.8 | [kg] (43.65 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PSC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 25(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0862/C9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 7.89 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.04 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 10830 | 2729 | 3173 | 1263 | 5.93 | 66.89 | 8.57 | 2.16 | 2.51 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 10798 | 2721 | 3164 | 995 | 4.53 | 0.00 | 10.85 | 2.73 | 3.18 |
| +5 (+41) | 13447 | 3389 | 3940 | 1015 | 4.73 | 0.00 | 13.26 | 3.34 | 3.88 |
| +10 (+50) | 16535 | 4167 | 4845 | 1047 | 4.89 | 0.00 | 15.79 | 3.98 | 4.63 |
| +15 (+59) | 20062 | 5056 | 5879 | 1092 | 5.03 | 0.00 | 18.37 | 4.63 | 5.38 |

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 9405 | 2370 | 2756 | 1100 | 5.00 | 0.00 | 8.55 | 2.16 | 2.51 |
| +5 (+41) | 11874 | 2992 | 3479 | 1147 | 5.20 | 0.00 | 10.35 | 2.61 | 3.03 |
| +10 (+50) | 14780 | 3725 | 4331 | 1204 | 5.40 | 0.00 | 12.28 | 3.09 | 3.60 |
| +15 (+59) | 18122 | 4567 | 5310 | 1269 | 5.60 | 0.00 | 14.28 | 3.60 | 4.18 |

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 7954 | 2004 | 2331 | 1209 | 5.49 | 0.00 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| +5 (+41) | 10236 | 2579 | 2999 | 1286 | 5.69 | 0.00 | 7.96 | 2.00 | 2.33 |
| +10 (+50) | 12952 | 3264 | 3795 | 1367 | 5.93 | 0.00 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |
| +15 (+59) | 16102 | 4058 | 4718 | 1452 | 6.20 | 0.00 | 11.09 | 2.79 | 3.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |