

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9232E
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	143MV01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	21.3	[kg] (46.96 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2M3C-111	
3 Capacitor de Arranque	130-156(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0825/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
12353	3113	3620	1384	6.72	76.29	8.93	2.25	2.62

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	4362	1099	1278	704	4.22	22.82	6.20	1.56	1.82
-15 (+ 5)	5841	1472	1712	807	4.46	30.68	7.23	1.82	2.12
-10 (+14)	7643	1926	2239	897	4.69	40.30	8.51	2.14	2.49
-5 (+23)	9766	2461	2862	975	4.91	51.73	10.02	2.52	2.94
0 (+32)	12213	3078	3579	1041	5.13	65.06	11.76	2.96	3.45
+5 (+41)	14982	3775	4390	1094	5.33	80.35	13.72	3.46	4.02
+10 (+50)	18073	4555	5296	1135	5.52	97.66	15.89	4.00	4.66

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3962	998	1161	760	4.20	22.14	5.23	1.32	1.53
-15 (+ 5)	5208	1312	1526	869	4.59	29.22	6.00	1.51	1.76
-10 (+14)	6754	1702	1979	969	4.96	38.04	6.96	1.75	2.04
-5 (+23)	8601	2167	2520	1060	5.31	48.69	8.09	2.04	2.37
0 (+32)	10748	2708	3149	1143	5.63	61.22	9.38	2.36	2.75
+5 (+41)	13196	3325	3867	1217	5.93	75.70	10.85	2.73	3.18
+10 (+50)	15944	4018	4672	1282	6.20	92.20	12.46	3.14	3.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3548	894	1040	819	4.17	21.32	4.30	1.08	1.26
-15 (+ 5)	4548	1146	1333	933	4.73	27.45	4.89	1.23	1.43
-10 (+14)	5827	1468	1707	1043	5.25	35.33	5.61	1.41	1.64
-5 (+23)	7384	1861	2164	1148	5.73	45.01	6.44	1.62	1.89
0 (+32)	9220	2323	2702	1249	6.16	56.57	7.38	1.86	2.16
+5 (+41)	11335	2856	3321	1344	6.56	70.09	8.42	2.12	2.47
+10 (+50)	13728	3459	4023	1435	6.92	85.62	9.57	2.41	2.80

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		