

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG X70HLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513703013 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.56 | [cm ³] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de óleo | 230 | [ml] (7.78 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.14 | [kg] (24.56 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD- 115V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.25 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 10.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.60 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - NOM - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 695 | 175 | 204 | 112 | 0.99 | 3.95 | 6.20 | 1.56 | 1.82 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 335 | 85 | 98 | 72 | 0.64 | 1.90 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 497 | 125 | 146 | 89 | 0.78 | 2.82 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 700 | 176 | 205 | 107 | 0.94 | 3.97 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -20 | (- 4) | 938 | 236 | 275 | 125 | 1.09 | 5.34 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| -15 | (+ 5) | 1207 | 304 | 354 | 141 | 1.25 | 6.89 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 1501 | 378 | 440 | 156 | 1.38 | 8.60 | 9.71 | 2.45 | 2.85 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 286 | 72 | 84 | 64 | 0.58 | 1.62 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 426 | 107 | 125 | 83 | 0.74 | 2.42 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 616 | 155 | 180 | 104 | 0.92 | 3.50 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 848 | 214 | 249 | 127 | 1.12 | 4.83 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 1119 | 282 | 328 | 149 | 1.32 | 6.39 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -10 | (+14) | 1422 | 358 | 417 | 171 | 1.51 | 8.15 | 8.36 | 2.11 | 2.45 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 224 | 56 | 66 | 58 | 0.53 | 1.27 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 340 | 86 | 100 | 78 | 0.69 | 1.93 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -25 | (-13) | 512 | 129 | 150 | 101 | 0.89 | 2.91 | 5.10 | 1.29 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 735 | 185 | 215 | 126 | 1.12 | 4.18 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |
| -15 | (+ 5) | 1004 | 253 | 294 | 153 | 1.36 | 5.73 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 1313 | 331 | 385 | 180 | 1.61 | 7.52 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |