

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EG ZS90HLP
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513701016

1 Tipo	Compressor recíproc	0						
2 Refrigerante	R-134a							
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V/Hz]						
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Ret	torno						
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)						
5 Tipo de Motor	RSCR							
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	e Partida						
7 Elemento de Controle	Tubo capilar							
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen					
		50 Hz	60 Hz					
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
9 Máxima pressão/temperatura de condensaç	ão							
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F					
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F					
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]						
B - DADOS MECÂNICOS								
1 Referência Comercial	1/4+	[hp]						
2 Deslocamento	7.15	[cm³] (0.436 cu.in)						
2.1 Di¿metro [mm]	22.500							
2.2 Curso [mm]	18.000							
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)						
3.1 Lubrificantes aprovados								
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO7		<u> </u>					
4 Peso (com carga de óleo)	10.6	[kg] (23.37 lb.)						
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)					
C - DADOS ELÉTRICOS								
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Non	ninal 115-127 V 60 I	Hz1 ~ (Monofásico)						
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD							
2.1 Dispositivo de Partida	TSD- 115V							

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~	(Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD- 115V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM437NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.76	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	UL	

Atualização: 02MAR2007



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32 @115V60Hz Estático				Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperauta de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
950	239	278	155	1.49	5.40	6.12	1.54	1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz				HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	499	126	146	103	1.01	2.82	4.84	1.22	1.42
-30	(-22)	704	177	206	122	1.18	3.99	5.74	1.45	1.68
-25	(-13)	934	235	274	143	1.37	5.30	6.54	1.65	1.92
-20	(- 4)	1205	304	353	165	1.58	6.86	7.33	1.85	2.15
-15	(+ 5)	1535	387	450	187	1.78	8.77	8.22	2.07	2.41
-10	(+14)	1942	489	569	208	1.97	11.13	9.30	2.34	2.72

3			_	HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	412	104	121	98	0.98	2.33	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	626	158	183	122	1.18	3.55	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	859	217	252	147	1.41	4.88	5.84	1.47	1.71
-20	(- 4)	1130	285	331	173	1.65	6.43	6.52	1.64	1.91
-15	(+ 5)	1454	366	426	201	1.90	8.30	7.24	1.82	2.12
-10	(+14)	1851	466	542	228	2.14	10.60	8.08	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @115V60Hz Estático					(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA		
o tapo.	. ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	316	80	92	88	0.88	1.78	3.61	0.91	1.06	
-30	(-22)	533	134	156	116	1.12	3.02	4.52	1.14	1.32	
-25	(-13)	765	193	224	146	1.39	4.34	5.22	1.32	1.53	
-20	(- 4)	1029	259	302	178	1.68	5.86	5.81	1.46	1.70	
-15	(+ 5)	1343	339	394	211	1.99	7.67	6.39	1.61	1.87	
-10	(+14)	1724	435	505	245	2.31	9.88	7.03	1.77	2.06	

Atualização: 02MAR2007



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM ver	Universal EG/F/AMEM versão 2					
2 Suporte de bandeja	Não	Não					
3 Passadores							
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")				
3.1.1 Material	Cobre						
3.1.2 Forma	Reto						
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")				
3.2.1 Material	Cobre						
3.2.2 Forma	Reto						
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")				
3.3.1 Material	Cobre						
3.3.2 Forma	Reto						
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]				
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha						

Atualização: 02MAR2007