

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição F FI6HAK
Voltagem/Frequencia Nominal
Código de Engenharia 513200784

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 50-60	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão d	le Retorno	
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de I	Partida	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaç	ão da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	187 à 242 V	187 à 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	187 à 242 V	187 à 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/5	[hp]	
2 Deslocamento	6.23	[cm³] (0.380 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	21.000		
2.2 Curso [mm]	18.000		
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22		
4 Peso (com carga de óleo)	10.62	[kg] (23.41 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)
C - DADOS ELÉTRICOS			

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 50-60 Hz 1	~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516159/2135	16353
3 Capacitor de Partida	64-77(220)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM743KDBYY-5	3
6 Resistência motor - bobina auxiliar	29.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	13.50/13.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.65/1.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	IRAM - TUV - VDE	



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @220V50H	S DE TESTE Iz		ASHRAELBP3: Estático	2	Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94 54.4°C (129.9	,
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
580	146	170	148	1.37	3.30	3.92	0.99	1.15

CONDIÇÕE	S DE TESTE	:	ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V60	Hz		Estático		(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))			
Capac	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
675	170	198	158	1.17	3.84	4.27	1.08	1.25		

E - PERFORMANCE - CURVAS

-	ONDIÇÕES DE TESTE: 220V50Hz		_	HRAE32 ático		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Temper evapo	atura de	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA		
0.000	. ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-35	(-31)	277	70	81	107	1.24	1.57	2.57	0.65	0.75		
-30	(-22)	428	108	125	122	1.25	2.43	3.48	0.88	1.02		
-25	(-13)	591	149	173	138	1.27	3.36	4.30	1.08	1.26		
-20	(- 4)	777	196	228	153	1.30	4.42	5.08	1.28	1.49		
-15	(+ 5)	996	251	292	169	1.33	5.68	5.89	1.48	1.73		
-10	(+14)	1258	317	369	185	1.37	7.21	6.79	1.71	1.99		
-5	(+23)	1574	397	461	201	1.42	9.05	7.83	1.97	2.29		

CONDIÇÕE @ 220V50I	ES DE TEST Hz	E:		HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temper	atura de racão	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	217	55	64	104	1.24	1.23	2.09	0.53	0.61
-30	(-22)	358	90	105	121	1.26	2.03	2.94	0.74	0.86
-25	(-13)	512	129	150	139	1.28	2.91	3.69	0.93	1.08
-20	(- 4)	692	174	203	158	1.32	3.94	4.40	1.11	1.29
-15	(+ 5)	907	229	266	177	1.36	5.18	5.12	1.29	1.50
-10	(+14)	1168	294	342	197	1.41	6.69	5.91	1.49	1.73
-5	(+23)	1485	374	435	217	1.48	8.54	6.84	1.72	2.00



E - PERFORMANCE - CURVAS

-	ONDIÇÕES DE TESTE: ASHR @220V50Hz Estáti			HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temper evapo	atura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	147	37	43	96	1.25	0.83	1.55	0.39	0.45
-30	(-22)	274	69	80	115	1.26	1.55	2.37	0.60	0.69
-25	(-13)	417	105	122	136	1.28	2.37	3.07	0.77	0.90
-20	(- 4)	588	148	172	158	1.32	3.35	3.72	0.94	1.09
-15	(+ 5)	796	201	233	181	1.37	4.55	4.38	1.10	1.28
-10	(+14)	1053	265	309	206	1.43	6.03	5.09	1.28	1.49
-5	(+23)	1368	345	401	231	1.51	7.87	5.93	1.49	1.74

	ONDIÇÕES DE TESTE: @ 220V60Hz			HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 4	I5ºC (+113ºF))
Temper evapo	atura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	325	82	95	107	1.04	1.84	3.02	0.76	0.89
-30	(-22)	493	124	144	128	1.09	2.80	3.84	0.97	1.13
-25	(-13)	674	170	198	148	1.14	3.83	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	887	224	260	169	1.19	5.05	5.26	1.33	1.54
-15	(+ 5)	1148	289	336	191	1.26	6.55	6.00	1.51	1.76
-10	(+14)	1474	371	432	215	1.33	8.45	6.84	1.72	2.00
-5	(+23)	1883	475	552	240	1.42	10.83	7.87	1.98	2.31

CONDIÇÕI @220V60	ES DE TEST Hz	ГЕ:		HRAE32))
	ratura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
evapo	nação		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	254	64	74	105	1.01	1.44	2.44	0.62	0.72
-30	(-22)	422	106	124	126	1.06	2.39	3.31	0.83	0.97
-25	(-13)	603	152	177	149	1.12	3.42	4.04	1.02	1.19
-20	(- 4)	815	205	239	173	1.19	4.64	4.71	1.19	1.38
-15	(+ 5)	1075	271	315	199	1.27	6.14	5.38	1.35	1.58
-10	(+14)	1401	353	410	228	1.37	8.02	6.12	1.54	1.79
-5	(+23)	1809	456	530	259	1.49	10.41	7.00	1.76	2.05



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕI @220V60	ES DE TEST Hz	E: ASHRAE32 Estático				(Temperauta de condensação 65ºC (+149ºF))					
Temper evapo	ratura de ração	Capacida	ade de refr +/- 5%	igeração	Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	183	46	54	93	1.00	1.04	1.96	0.49	0.57	
-30	(-22)	341	86	100	117	1.05	1.93	2.86	0.72	0.84	
-25	(-13)	512	129	150	143	1.11	2.91	3.58	0.90	1.05	
-20	(- 4)	714	180	209	171	1.19	4.06	4.19	1.06	1.23	
-15	(+ 5)	963	243	282	202	1.29	5.50	4.77	1.20	1.40	
-10	(+14)	1279	322	375	237	1.41	7.32	5.38	1.36	1.58	
-5	(+23)	1676	422	491	275	1.55	9.64	6.10	1.54	1.79	



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EG/F/AMEM Vei	rsão 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Aço cobreado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Aço cobreado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Aço cobreado		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		