

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG 100HLR       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700314       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 9.04          | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                         |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.23         | [kg] (24.76 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213516078                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 34.70                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 7.60                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 16.20                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 2.30                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 2.65                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - IRAM - UKCA                 |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 880                                  | 222      | 258 | 185                            | 1.50                          | 5.00   | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 463                                  | 117                         | 136 | 129  | 1.40                          | 2.62                     | 3.59                          | 0.90      | 1.05  |
| -30                              | (-22) | 638                                  | 161                         | 187 | 149  | 1.43                          | 3.62                     | 4.32                          | 1.09      | 1.27  |
| -25                              | (-13) | 864                                  | 218                         | 253 | 171  | 1.48                          | 4.91                     | 5.08                          | 1.28      | 1.49  |
| -20                              | (- 4) | 1142                                 | 288                         | 335 | 194  | 1.54                          | 6.50                     | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                              | (+ 5) | 1473                                 | 371                         | 432 | 219  | 1.61                          | 8.41                     | 6.72                          | 1.69      | 1.97  |
| -10                              | (+14) | 1859                                 | 469                         | 545 | 243  | 1.68                          | 10.65                    | 7.62                          | 1.92      | 2.23  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 416                                  | 105                         | 122 | 127  | 1.40                          | 2.35                     | 3.27                          | 0.82      | 0.96  |
| -30                              | (-22) | 594                                  | 150                         | 174 | 150  | 1.43                          | 3.36                     | 3.95                          | 1.00      | 1.16  |
| -25                              | (-13) | 813                                  | 205                         | 238 | 176  | 1.49                          | 4.61                     | 4.62                          | 1.16      | 1.35  |
| -20                              | (- 4) | 1075                                 | 271                         | 315 | 204  | 1.56                          | 6.12                     | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -15                              | (+ 5) | 1383                                 | 348                         | 405 | 233  | 1.65                          | 7.89                     | 5.93                          | 1.50      | 1.74  |
| -10                              | (+14) | 1736                                 | 438                         | 509 | 263  | 1.74                          | 9.95                     | 6.60                          | 1.66      | 1.93  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 321                                  | 81                          | 94  | 120  | 1.41                          | 1.82                     | 2.70                          | 0.68      | 0.79  |
| -30                              | (-22) | 508                                  | 128                         | 149 | 147  | 1.44                          | 2.88                     | 3.43                          | 0.87      | 1.01  |
| -25                              | (-13) | 728                                  | 183                         | 213 | 176  | 1.49                          | 4.13                     | 4.10                          | 1.03      | 1.20  |
| -20                              | (- 4) | 982                                  | 248                         | 288 | 208  | 1.57                          | 5.59                     | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -15                              | (+ 5) | 1273                                 | 321                         | 373 | 242  | 1.67                          | 7.27                     | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -10                              | (+14) | 1602                                 | 404                         | 469 | 277  | 1.77                          | 9.17                     | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08           | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |