

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM Z26CLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513309017 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/12 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.88 | [kg] (17.37 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2.5(380) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM110NFBYY-73.30250 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 28.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 42.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 2.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 291 | 73 | 85 | 50 | 0.24 | 0.91 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 145 | 37 | 43 | 36 | 0.16 | 0.45 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -30 (-22) | 217 | 55 | 64 | 40 | 0.20 | 0.68 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -25 (-13) | 291 | 73 | 85 | 46 | 0.23 | 0.91 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -20 (-4) | 375 | 94 | 110 | 52 | 0.26 | 1.18 | 7.16 | 1.81 | 2.10 |
| -15 (+5) | 475 | 120 | 139 | 59 | 0.28 | 1.50 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -10 (+14) | 600 | 151 | 176 | 65 | 0.30 | 1.89 | 9.24 | 2.33 | 2.71 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 112 | 28 | 33 | 34 | 0.16 | 0.35 | 3.24 | 0.82 | 0.95 |
| -30 (-22) | 187 | 47 | 55 | 41 | 0.20 | 0.59 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -25 (-13) | 263 | 66 | 77 | 48 | 0.24 | 0.83 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -20 (-4) | 347 | 88 | 102 | 55 | 0.27 | 1.09 | 6.29 | 1.59 | 1.84 |
| -15 (+5) | 447 | 113 | 131 | 63 | 0.30 | 1.41 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 (+14) | 569 | 144 | 167 | 70 | 0.33 | 1.80 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 79 | 20 | 23 | 32 | 0.14 | 0.25 | 2.47 | 0.62 | 0.72 |
| -30 (-22) | 157 | 39 | 46 | 40 | 0.19 | 0.49 | 3.85 | 0.97 | 1.13 |
| -25 (-13) | 234 | 59 | 69 | 49 | 0.24 | 0.74 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -20 (-4) | 318 | 80 | 93 | 58 | 0.28 | 1.00 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -15 (+5) | 417 | 105 | 122 | 67 | 0.32 | 1.31 | 6.21 | 1.57 | 1.82 |
| -10 (+14) | 537 | 135 | 157 | 76 | 0.35 | 1.69 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena EUEM |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |