

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM T26CLP</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>895BA83</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.07           | [kg] (15.59 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0882/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 26.20                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 45.70                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.80                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.45                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]  | [W/W] |
| 282                                  | 71       | 83  | 66                             | 0.47                           | 0.89   | 4.26                          | 1.07   | 1.25  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 128                                  | 32                          | 38  | 50  | 0.43                           | 0.40                    | 2.57                          | 0.65      | 0.75  |
| -30                                 | (-22) | 202                                  | 51                          | 59  | 56  | 0.44                           | 0.63                    | 3.58                          | 0.90      | 1.05  |
| -25                                 | (-13) | 276                                  | 70                          | 81  | 62  | 0.45                           | 0.87                    | 4.44                          | 1.12      | 1.30  |
| -20                                 | (- 4) | 357                                  | 90                          | 105 | 69  | 0.47                           | 1.12                    | 5.22                          | 1.31      | 1.53  |
| -15                                 | (+ 5) | 452                                  | 114                         | 133 | 75  | 0.49                           | 1.42                    | 6.01                          | 1.51      | 1.76  |
| -10                                 | (+14) | 571                                  | 144                         | 167 | 82  | 0.50                           | 1.80                    | 6.91                          | 1.74      | 2.02  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 102                                  | 26                          | 30  | 50  | 0.43                           | 0.32                    | 2.06                          | 0.52      | 0.60  |
| -30                                 | (-22) | 179                                  | 45                          | 53  | 57  | 0.44                           | 0.56                    | 3.12                          | 0.79      | 0.91  |
| -25                                 | (-13) | 255                                  | 64                          | 75  | 64  | 0.46                           | 0.80                    | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |
| -20                                 | (- 4) | 336                                  | 85                          | 98  | 71  | 0.48                           | 1.06                    | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -15                                 | (+ 5) | 431                                  | 109                         | 126 | 80  | 0.50                           | 1.36                    | 5.40                          | 1.36      | 1.58  |
| -10                                 | (+14) | 548                                  | 138                         | 160 | 88  | 0.52                           | 1.73                    | 6.16                          | 1.55      | 1.81  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 74                                   | 19                          | 22  | 49  | 0.43                           | 0.23                    | 1.52                          | 0.38      | 0.44  |
| -30                                 | (-22) | 152                                  | 38                          | 44  | 57  | 0.45                           | 0.48                    | 2.61                          | 0.66      | 0.76  |
| -25                                 | (-13) | 226                                  | 57                          | 66  | 66  | 0.47                           | 0.71                    | 3.44                          | 0.87      | 1.01  |
| -20                                 | (- 4) | 306                                  | 77                          | 90  | 75  | 0.49                           | 0.96                    | 4.10                          | 1.03      | 1.20  |
| -15                                 | (+ 5) | 397                                  | 100                         | 116 | 85  | 0.51                           | 1.25                    | 4.68                          | 1.18      | 1.37  |
| -10                                 | (+14) | 510                                  | 128                         | 149 | 96  | 0.54                           | 1.61                    | 5.27                          | 1.33      | 1.55  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.95 +0.05/+0.05 | [mm] | (0.195" +0.002"/+0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08    | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |