

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | EM Y70HER   |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513308572   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |                |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR-CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 187 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 187 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.72          | [cm <sup>3</sup> ] (0.349 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.400        |  |
| 3 Carga de aceite              | 190           | [ml] (6.42 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8.3           | [kg] (18.30 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213514148                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(150)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM743KDBYY-53               |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 31.90                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 11.50                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 12.50                        | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.45                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   |                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 680                                  | 171      | 199 | 142                            | 1.03                           | 3.86   | 4.80                          | 1.21      | 1.41  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 378                                  | 95                          | 111 | 97  | 0.91                           | 2.14                    | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                                 | (-22) | 512                                  | 129                         | 150 | 114   | 0.96                           | 2.90                    | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -25                                 | (-13) | 681                                  | 172                         | 200 | 132   | 1.02                           | 3.87                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -20                                 | (- 4) | 887                                  | 223                         | 260 | 151   | 1.09                           | 5.05                    | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 1130                                 | 285                         | 331 | 171   | 1.15                           | 6.45                    | 6.63                          | 1.67      | 1.94  |
| -10                                 | (+14) | 1414                                 | 356                         | 414 | 191   | 1.21                           | 8.10                    | 7.40                          | 1.86      | 2.17  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 318                                  | 80                          | 93  | 95  | 0.92                           | 1.80                    | 3.36                          | 0.85      | 0.99  |
| -30                                 | (-22) | 445                                  | 112                         | 130 | 114   | 0.97                           | 2.52                    | 3.93                          | 0.99      | 1.15  |
| -25                                 | (-13) | 610                                  | 154                         | 179 | 134   | 1.03                           | 3.46                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -20                                 | (- 4) | 815                                  | 205                         | 239 | 156   | 1.10                           | 4.64                    | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -15                                 | (+ 5) | 1062                                 | 268                         | 311 | 181   | 1.18                           | 6.06                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -10                                 | (+14) | 1352                                 | 341                         | 396 | 207   | 1.26                           | 7.74                    | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 266                                  | 67                          | 78  | 92  | 0.91                           | 1.51                    | 2.89                          | 0.73      | 0.85  |
| -30                                 | (-22) | 381                                  | 96                          | 112 | 111   | 0.95                           | 2.16                    | 3.44                          | 0.87      | 1.01  |
| -25                                 | (-13) | 538                                  | 136                         | 158 | 134   | 1.02                           | 3.05                    | 4.03                          | 1.01      | 1.18  |
| -20                                 | (- 4) | 738                                  | 186                         | 216 | 160   | 1.09                           | 4.20                    | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -15                                 | (+ 5) | 983                                  | 248                         | 288 | 188   | 1.19                           | 5.61                    | 5.23                          | 1.32      | 1.53  |
| -10                                 | (+14) | 1274                                 | 321                         | 373 | 219   | 1.29                           | 7.30                    | 5.82                          | 1.47      | 1.70  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                                    |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                                 |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                    |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08                    | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08                   | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                              |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08                    | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                              |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                                 | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                     |      |                          |