

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6222GK
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	936VD71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B6V3	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA6981-3074	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	34.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	7.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
9637	2429	2824	1426	7.96	79.34	6.76 1.70 1.98

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4202	1059	1231	709	3.46	26.67	5.93	1.49	1.74
-15	(+ 5)	5586	1408	1637	782	3.75	35.66	7.15	1.80	2.09
-10	(+14)	7116	1793	2085	863	4.11	45.71	8.24	2.08	2.42
-5	(+23)	8792	2216	2576	953	4.55	56.89	9.22	2.32	2.70
0	(+32)	10614	2675	3110	1052	5.03	69.27	10.09	2.54	2.96
+5	(+41)	12581	3170	3687	1161	5.56	82.93	10.83	2.73	3.17
+10	(+50)	14693	3703	4305	1278	6.12	97.92	11.46	2.89	3.36

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3581	902	1049	706	3.42	25.09	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	4738	1194	1388	800	3.84	33.39	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	6039	1522	1770	899	4.32	42.85	6.72	1.69	1.97
-5	(+23)	7483	1886	2193	1006	4.84	53.54	7.44	1.88	2.18
0	(+32)	9069	2285	2657	1119	5.39	65.53	8.10	2.04	2.37
+5	(+41)	10798	2721	3164	1239	5.96	78.88	8.70	2.19	2.55
+10	(+50)	12668	3192	3712	1366	6.55	93.68	9.24	2.33	2.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2934	739	860	704	3.38	23.07	4.17	1.05	1.22
-15	(+ 5)	3856	972	1130	818	3.94	30.53	4.72	1.19	1.38
-10	(+14)	4917	1239	1441	936	4.52	39.24	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	6119	1542	1793	1058	5.13	49.28	5.78	1.46	1.69
0	(+32)	7460	1880	2186	1185	5.75	60.72	6.30	1.59	1.85
+5	(+41)	8940	2253	2620	1316	6.37	73.63	6.81	1.72	1.99
+10	(+50)	10560	2661	3094	1452	6.97	88.08	7.31	1.84	2.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4916	1239	1440	830	4.05	31.20	5.92	1.49	1.74
-15	(+ 5)	6535	1647	1915	915	4.39	41.72	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	8326	2098	2440	1010	4.81	53.48	8.24	2.08	2.42
-5	(+23)	10287	2592	3014	1115	5.32	66.56	9.22	2.32	2.70
0	(+32)	12419	3130	3639	1231	5.89	81.06	10.09	2.54	2.96
+5	(+41)	14721	3710	4313	1358	6.54	97.03	10.84	2.73	3.17
+10	(+50)	17192	4332	5038	1494	7.24	114.58	11.47	2.89	3.36

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4190	1056	1228	827	4.00	29.36	5.07	1.28	1.48
-15	(+ 5)	5544	1397	1625	936	4.50	39.07	5.92	1.49	1.74
-10	(+14)	7066	1781	2070	1052	5.05	50.13	6.72	1.69	1.97
-5	(+23)	8755	2206	2565	1177	5.66	62.64	7.44	1.88	2.18
0	(+32)	10611	2674	3109	1309	6.31	76.67	8.10	2.04	2.37
+5	(+41)	12633	3184	3702	1449	7.00	92.29	8.70	2.19	2.55
+10	(+50)	14821	3735	4343	1597	7.73	109.60	9.25	2.33	2.71

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3433	865	1006	824	3.95	27.00	4.17	1.05	1.22
-15	(+ 5)	4511	1137	1322	957	4.61	35.71	4.72	1.19	1.38
-10	(+14)	5753	1450	1686	1095	5.29	45.91	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	7159	1804	2098	1238	6.00	57.66	5.78	1.46	1.69
0	(+32)	8728	2199	2558	1387	6.73	71.04	6.30	1.59	1.84
+5	(+41)	10460	2636	3065	1541	7.47	86.15	6.80	1.71	1.99
+10	(+50)	12354	3113	3620	1700	8.22	103.05	7.31	1.84	2.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		