

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T50HDP
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	194NB67

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

## B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/6	[hp]
2 Deslocamento	4.50	[cm³] (0.275 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

## C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC		
2.1 Dispositivo de Partida	V230		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]	
5 Proteção do Motor	T0864/07		
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	9.10	[A] - Medido de acordo com UL 984	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A]	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A]	
11 Institutos de aprovação	VDE		

## D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@208V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1920	484	563	221	1.20	12.45	8.69	2.19	2.55

## E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperauta de condensação 35°C (+95°F) )					
@208V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	811	204	238	103	0.78	4.39	7.88	1.99	2.31
-10	(+14)	1032	260	302	112	0.81	5.60	9.19	2.32	2.69
-5	(+23)	1293	326	379	122	0.85	7.04	10.64	2.68	3.12
0	(+32)	1594	402	467	130	0.88	8.72	12.22	3.08	3.58
+5	(+41)	1935	488	567	139	0.91	10.64	13.93	3.51	4.08
+10	(+50)	2314	583	678	147	0.94	12.81	15.75	3.97	4.61

CONDIÇÕES DE TESTE:				ASHRAE46		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F) )				
@208V50Hz				Estático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	695	175	204	110	0.80	4.06	6.31	1.59	1.85
-10	(+14)	893	225	262	123	0.84	5.23	7.27	1.83	2.13
-5	(+23)	1128	284	331	135	0.89	6.64	8.33	2.10	2.44
0	(+32)	1400	353	410	147	0.93	8.29	9.51	2.40	2.79
+5	(+41)	1709	431	501	158	0.98	10.17	10.78	2.72	3.16
+10	(+50)	2053	517	602	169	1.03	12.30	12.15	3.06	3.56

CONDIÇÕES DE TESTE:				ASHRAE46		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F) )				
@208V50Hz				Estático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	603	152	177	117	0.83	3.84	5.15	1.30	1.51
-10	(+14)	772	195	226	133	0.87	4.94	5.82	1.47	1.70
-5	(+23)	976	246	286	149	0.93	6.27	6.57	1.66	1.93
0	(+32)	1213	306	355	164	0.98	7.83	7.41	1.87	2.17
+5	(+41)	1483	374	435	178	1.05	9.64	8.32	2.10	2.44
+10	(+50)	1785	450	523	192	1.12	11.69	9.30	2.34	2.73

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+ 5)	978	246	287	123	0.79	5.29	7.94	2.00	2.33	
-10 (+14)	1212	305	355	133	0.83	6.58	9.13	2.30	2.67	
-5 (+23)	1499	378	439	144	0.88	8.16	10.41	2.62	3.05	
0 (+32)	1841	464	539	156	0.93	10.07	11.79	2.97	3.45	
+5 (+41)	2239	564	656	169	0.99	12.32	13.24	3.34	3.88	
+10 (+50)	2695	679	790	183	1.06	14.92	14.74	3.71	4.32	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+ 5)	860	217	252	130	0.81	5.02	6.61	1.67	1.94	
-10 (+14)	1075	271	315	144	0.88	6.31	7.46	1.88	2.19	
-5 (+23)	1336	337	392	159	0.94	7.87	8.41	2.12	2.47	
0 (+32)	1644	414	482	174	1.01	9.73	9.45	2.38	2.77	
+5 (+41)	2001	504	586	190	1.08	11.91	10.54	2.66	3.09	
+10 (+50)	2409	607	706	206	1.16	14.44	11.69	2.95	3.42	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+ 5)	738	186	216	138	0.85	4.71	5.36	1.35	1.57	
-10 (+14)	936	236	274	156	0.93	5.98	5.98	1.51	1.75	
-5 (+23)	1171	295	343	175	1.01	7.52	6.68	1.68	1.96	
0 (+32)	1445	364	423	194	1.09	9.33	7.46	1.88	2.19	
+5 (+41)	1761	444	516	212	1.17	11.45	8.30	2.09	2.43	
+10 (+50)	2121	534	621	231	1.26	13.89	9.18	2.31	2.69	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.86 +0.07/+0.00	[mm]	(0.191" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		