

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2168GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	959FA51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	10(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0834/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2412	608	707	520	2.58	16.35	4.64	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1140	287	334	309	1.78	7.67	3.69	0.93	1.08
-35	(-31)	1510	381	442	354	1.94	10.18	4.27	1.08	1.25
-30	(-22)	1966	495	576	403	2.12	13.30	4.88	1.23	1.43
-25	(-13)	2514	634	737	456	2.33	17.08	5.52	1.39	1.62
-20	(- 4)	3160	796	926	513	2.56	21.58	6.17	1.55	1.81
-15	(+ 5)	3909	985	1146	573	2.81	26.86	6.83	1.72	2.00
-10	(+14)	4767	1201	1397	636	3.08	32.98	7.50	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1023	258	300	313	1.79	6.86	3.28	0.83	0.96
-35	(-31)	1390	350	407	364	1.97	9.36	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	1838	463	539	419	2.18	12.41	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	2373	598	695	478	2.41	16.09	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	3000	756	879	542	2.68	20.45	5.54	1.40	1.62
-15	(+ 5)	3725	939	1092	609	2.97	25.54	6.12	1.54	1.79
-10	(+14)	4553	1147	1334	681	3.28	31.44	6.69	1.69	1.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	917	231	269	308	1.79	6.14	2.98	0.75	0.87
-35	(-31)	1274	321	373	366	1.99	8.56	3.47	0.87	1.02
-30	(-22)	1706	430	500	429	2.22	11.50	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	2220	559	650	497	2.49	15.02	4.47	1.13	1.31
-20	(- 4)	2820	711	826	569	2.79	19.18	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	3512	885	1029	646	3.12	24.03	5.44	1.37	1.60
-10	(+14)	4302	1084	1261	728	3.49	29.64	5.91	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		