

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K2168GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	959FA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0834/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2412	608	707	520	2.58	16.35	4.64	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1140	287	334	309	1.78	7.67	3.69	0.93	1.08
-35 (-31)	1510	381	442	354	1.94	10.18	4.27	1.08	1.25
-30 (-22)	1966	495	576	403	2.12	13.30	4.88	1.23	1.43
-25 (-13)	2514	634	737	456	2.33	17.08	5.52	1.39	1.62
-20 (- 4)	3160	796	926	513	2.56	21.58	6.17	1.55	1.81
-15 (+ 5)	3909	985	1146	573	2.81	26.86	6.83	1.72	2.00
-10 (+14)	4767	1201	1397	636	3.08	32.98	7.50	1.89	2.20

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1023	258	300	313	1.79	6.86	3.28	0.83	0.96
-35 (-31)	1390	350	407	364	1.97	9.36	3.82	0.96	1.12
-30 (-22)	1838	463	539	419	2.18	12.41	4.38	1.10	1.28
-25 (-13)	2373	598	695	478	2.41	16.09	4.96	1.25	1.45
-20 (- 4)	3000	756	879	542	2.68	20.45	5.54	1.40	1.62
-15 (+ 5)	3725	939	1092	609	2.97	25.54	6.12	1.54	1.79
-10 (+14)	4553	1147	1334	681	3.28	31.44	6.69	1.69	1.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	917	231	269	308	1.79	6.14	2.98	0.75	0.87
-35 (-31)	1274	321	373	366	1.99	8.56	3.47	0.87	1.02
-30 (-22)	1706	430	500	429	2.22	11.50	3.97	1.00	1.16
-25 (-13)	2220	559	650	497	2.49	15.02	4.47	1.13	1.31
-20 (- 4)	2820	711	826	569	2.79	19.18	4.96	1.25	1.45
-15 (+ 5)	3512	885	1029	646	3.12	24.03	5.44	1.37	1.60
-10 (+14)	4302	1084	1261	728	3.49	29.64	5.91	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		