

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F F110HAKW
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200695

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.53	[kg] (25.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516248/213516264	
3 Capacitor de Arranque	233-280(120)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM795KFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	TUV - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1030	260	302	212	2.93	5.85	4.85	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	519	131	152	140	2.54	2.94	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	768	194	225	167	2.67	4.35	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	1045	263	306	196	2.83	5.93	5.36	1.35	1.57
-20	(- 4)	1362	343	399	226	3.00	7.75	6.04	1.52	1.77
-15	(+ 5)	1732	436	507	258	3.19	9.89	6.72	1.69	1.97
-10	(+14)	2168	546	635	289	3.40	12.42	7.46	1.88	2.19
-5	(+23)	2683	676	786	321	3.63	15.44	8.35	2.10	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	384	97	113	132	2.53	2.17	2.91	0.73	0.85
-30	(-22)	637	160	187	162	2.66	3.61	3.89	0.98	1.14
-25	(-13)	916	231	268	196	2.83	5.20	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	1235	311	362	232	3.04	7.03	5.33	1.34	1.56
-15	(+ 5)	1606	405	470	270	3.28	9.17	5.94	1.50	1.74
-10	(+14)	2041	514	598	309	3.55	11.70	6.58	1.66	1.93
-5	(+23)	2555	644	749	349	3.85	14.70	7.32	1.85	2.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	288	73	84	114	2.45	1.63	2.53	0.64	0.74
-30	(-22)	536	135	157	149	2.59	3.04	3.53	0.89	1.03
-25	(-13)	809	204	237	188	2.78	4.59	4.29	1.08	1.26
-20	(- 4)	1121	282	328	230	3.02	6.38	4.89	1.23	1.43
-15	(+ 5)	1483	374	435	275	3.31	8.47	5.41	1.36	1.58
-10	(+14)	1910	481	560	323	3.64	10.94	5.91	1.49	1.73
-5	(+23)	2414	608	707	373	4.03	13.88	6.47	1.63	1.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		