

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM Z20CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>898GA77</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	34.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	47.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.18	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
208	52	61	39	0.18	0.65	5.36 1.35 1.57

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	108	27	32	28	0.13	0.34	3.95 0.99 1.16
<b>-30 (-22)</b>	155	39	45	32	0.15	0.49	4.89 1.23 1.43
<b>-25 (-13)</b>	210	53	61	36	0.16	0.66	5.83 1.47 1.71
<b>-20 (- 4)</b>	274	69	80	40	0.18	0.86	6.81 1.72 2.00
<b>-15 (+ 5)</b>	350	88	102	45	0.21	1.10	7.86 1.98 2.30
<b>-10 (+14)</b>	439	111	129	49	0.22	1.38	9.02 2.27 2.64

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	92	23	27	28	0.13	0.29	3.31 0.83 0.97
<b>-30 (-22)</b>	135	34	40	32	0.15	0.42	4.19 1.05 1.23
<b>-25 (-13)</b>	187	47	55	37	0.17	0.59	5.03 1.27 1.47
<b>-20 (- 4)</b>	249	63	73	42	0.19	0.78	5.88 1.48 1.72
<b>-15 (+ 5)</b>	322	81	94	48	0.22	1.01	6.76 1.70 1.98
<b>-10 (+14)</b>	410	103	120	53	0.25	1.29	7.73 1.95 2.26

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>65°C (+149°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	75	19	22	27	0.13	0.24	2.74 0.69 0.80
<b>-30 (-22)</b>	116	29	34	32	0.15	0.36	3.60 0.91 1.05
<b>-25 (-13)</b>	165	42	48	38	0.18	0.52	4.38 1.10 1.28
<b>-20 (- 4)</b>	225	57	66	44	0.20	0.71	5.13 1.29 1.50
<b>-15 (+ 5)</b>	298	75	87	51	0.23	0.94	5.89 1.48 1.73
<b>-10 (+14)</b>	385	97	113	57	0.27	1.21	6.69 1.69 1.96

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		