

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG Y11C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-120 Hz
Código de Ingeniería	513800031

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-120	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.99	[kg] (24.23 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-120 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
370	93	108	60	0.48	1.16	6.22	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
455	115	133	74	0.58	1.43	6.12	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
835	210	245	145	1.07	2.62	5.77	1.45	1.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	207	52	61	39	- 45.23	0.65	5.31	1.34	1.56
-30	(-22)	285	72	84	45	67.23	0.89	6.34	1.60	1.86
-25	(-13)	375	95	110	51	80.07	1.18	7.40	1.87	2.17
-20	(- 4)	482	121	141	56	35.99	1.51	8.56	2.16	2.51
-15	(+ 5)	609	153	178	62	- 22.32	1.92	9.86	2.49	2.89
-10	(+14)	762	192	223	67	- 52.15	2.40	11.37	2.87	3.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	183	46	54	41	91.44	0.57	4.49	1.13	1.32
-30	(-22)	257	65	75	48	186.83	0.81	5.37	1.35	1.57
-25	(-13)	345	87	101	55	182.60	1.08	6.27	1.58	1.84
-20	(- 4)	451	114	132	62	121.44	1.42	7.23	1.82	2.12
-15	(+ 5)	580	146	170	70	46.05	1.83	8.31	2.09	2.44
-10	(+14)	736	185	216	77	- 0.86	2.32	9.58	2.41	2.81

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	187	47	55	41	- 45.20	0.59	4.50	1.14	1.32	
-30 (-22)	253	64	74	49	67.29	0.79	5.23	1.32	1.53	
-25 (-13)	335	84	98	57	80.16	1.05	5.95	1.50	1.74	
-20 (- 4)	436	110	128	65	36.10	1.37	6.71	1.69	1.97	
-15 (+ 5)	562	142	165	74	- 22.19	1.77	7.57	1.91	2.22	
-10 (+14)	716	181	210	83	- 52.01	2.26	8.58	2.16	2.51	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	259	65	76	50	0.39	0.81	5.15	1.30	1.51	
-30 (-22)	355	90	104	57	0.44	1.11	6.18	1.56	1.81	
-25 (-13)	470	118	138	65	0.49	1.47	7.22	1.82	2.12	
-20 (- 4)	606	153	178	73	0.55	1.90	8.32	2.10	2.44	
-15 (+ 5)	765	193	224	80	0.60	2.41	9.53	2.40	2.79	
-10 (+14)	950	239	278	87	0.64	3.00	10.90	2.75	3.20	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	228	57	67	51	0.41	0.71	4.46	1.12	1.31	
-30 (-22)	325	82	95	59	0.46	1.02	5.45	1.37	1.60	
-25 (-13)	439	111	129	68	0.52	1.38	6.39	1.61	1.87	
-20 (- 4)	574	145	168	78	0.59	1.80	7.34	1.85	2.15	
-15 (+ 5)	731	184	214	87	0.65	2.30	8.36	2.11	2.45	
-10 (+14)	913	230	268	96	0.71	2.88	9.49	2.39	2.78	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	213	54	62	53	0.43	0.67	4.00	1.01	1.17	
-30 (-22)	305	77	89	62	0.49	0.96	4.96	1.25	1.45	
-25 (-13)	414	104	121	71	0.56	1.30	5.81	1.46	1.70	
-20 (- 4)	543	137	159	82	0.63	1.71	6.62	1.67	1.94	
-15 (+ 5)	693	175	203	93	0.71	2.18	7.45	1.88	2.18	
-10 (+14)	868	219	254	104	0.78	2.74	8.34	2.10	2.44	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	488	123	143	99	0.75	1.53	4.91	1.24	1.44	
-30 (-22)	625	157	183	110	0.84	1.96	5.72	1.44	1.68	
-25 (-13)	823	207	241	126	0.95	2.58	6.56	1.65	1.92	
-20 (- 4)	1072	270	314	143	1.08	3.37	7.46	1.88	2.19	
-15 (+ 5)	1359	342	398	161	1.20	4.28	8.44	2.13	2.47	
-10 (+14)	1674	422	491	176	1.31	5.28	9.51	2.40	2.79	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	449	113	132	99	0.79	1.41	4.54	1.14	1.33	
-30 (-22)	596	150	175	114	0.89	1.87	5.24	1.32	1.54	
-25 (-13)	798	201	234	133	1.01	2.50	5.98	1.51	1.75	
-20 (- 4)	1043	263	306	153	1.13	3.28	6.78	1.71	1.99	
-15 (+ 5)	1321	333	387	173	1.25	4.16	7.65	1.93	2.24	
-10 (+14)	1620	408	475	189	1.35	5.11	8.61	2.17	2.52	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	413	104	121	99	0.78	1.29	4.17	1.05	1.22	
-30 (-22)	562	142	165	117	0.90	1.76	4.82	1.21	1.41	
-25 (-13)	760	192	223	138	1.03	2.39	5.50	1.39	1.61	
-20 (- 4)	995	251	292	159	1.16	3.13	6.24	1.57	1.83	
-15 (+ 5)	1256	316	368	178	1.28	3.95	7.06	1.78	2.07	
-10 (+14)	1531	386	449	193	1.37	4.83	7.97	2.01	2.34	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 60° arriba / 40° + 35°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma