

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2134Z
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	203NV11

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	19.04	[cm <sup>3</sup> ] (1.162 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	13.85	[kg] (30.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ](2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0030	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0606/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.80	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@230V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1350	340	396	370	2.84	7.67	3.65 0.92 1.07

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@230V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	1115	281	327	309	2.63	6.30	3.45	0.87	1.01
<b>-30 (-22)</b>	1191	300	349	324	2.71	6.75	3.66	0.92	1.07
<b>-25 (-13)</b>	1441	363	422	351	2.80	8.18	4.13	1.04	1.21
<b>-20 (- 4)</b>	1864	470	546	390	2.91	10.61	4.79	1.21	1.40
<b>-15 (+ 5)</b>	2462	620	721	440	3.04	14.05	5.58	1.41	1.63
<b>-10 (+14)</b>	3233	815	947	502	3.20	18.53	6.43	1.62	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@230V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	911	229	267	283	2.70	5.14	3.14	0.79	0.92
<b>-30 (-22)</b>	1047	264	307	312	2.74	5.93	3.35	0.84	0.98
<b>-25 (-13)</b>	1326	334	389	351	2.81	7.53	3.78	0.95	1.11
<b>-20 (- 4)</b>	1751	441	513	400	2.92	9.97	4.38	1.10	1.28
<b>-15 (+ 5)</b>	2321	585	680	458	3.06	13.25	5.06	1.28	1.48
<b>-10 (+14)</b>	3035	765	889	526	3.25	17.39	5.78	1.46	1.69

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@230V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	716	180	210	257	2.77	4.03	2.83	0.71	0.83
<b>-30 (-22)</b>	910	229	267	300	2.77	5.15	3.05	0.77	0.89
<b>-25 (-13)</b>	1218	307	357	351	2.82	6.92	3.46	0.87	1.01
<b>-20 (- 4)</b>	1642	414	481	410	2.92	9.35	3.99	1.01	1.17
<b>-15 (+ 5)</b>	2182	550	639	476	3.08	12.45	4.59	1.16	1.34
<b>-10 (+14)</b>	2838	715	832	550	3.30	16.26	5.18	1.31	1.52

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		