

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2134Z
Voltagem/Frequencia Nominal	230 V 50 Hz
Código de Engenharia	203NV11

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -5°C	(-22°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	19.04	[cm ³] (1.162 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	13.85	[kg] (30.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0030	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0606/20	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.45	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	13.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1350	340	396	370	2.84	7.67	3.65	0.92	1.07

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1115	281	327	309	2.63	6.30	3.45	0.87	1.01
-30 (-22)	1191	300	349	324	2.71	6.75	3.66	0.92	1.07
-25 (-13)	1441	363	422	351	2.80	8.18	4.13	1.04	1.21
-20 (- 4)	1864	470	546	390	2.91	10.61	4.79	1.21	1.40
-15 (+ 5)	2462	620	721	440	3.04	14.05	5.58	1.41	1.63
-10 (+14)	3233	815	947	502	3.20	18.53	6.43	1.62	1.88

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	911	229	267	283	2.70	5.14	3.14	0.79	0.92
-30 (-22)	1047	264	307	312	2.74	5.93	3.35	0.84	0.98
-25 (-13)	1326	334	389	351	2.81	7.53	3.78	0.95	1.11
-20 (- 4)	1751	441	513	400	2.92	9.97	4.38	1.10	1.28
-15 (+ 5)	2321	585	680	458	3.06	13.25	5.06	1.28	1.48
-10 (+14)	3035	765	889	526	3.25	17.39	5.78	1.46	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	716	180	210	257	2.77	4.03	2.83	0.71	0.83
-30 (-22)	910	229	267	300	2.77	5.15	3.05	0.77	0.89
-25 (-13)	1218	307	357	351	2.82	6.92	3.46	0.87	1.01
-20 (- 4)	1642	414	481	410	2.92	9.35	3.99	1.01	1.17
-15 (+ 5)	2182	550	639	476	3.08	12.45	4.59	1.16	1.34
-10 (+14)	2838	715	832	550	3.30	16.26	5.18	1.31	1.52

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		