

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2134Z
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	203HD63

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	19.04	[cm ³] (1.162 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	14	[kg] (30.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-55	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0736/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.54	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	21.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1250	315	366	336	2.40	7.10	3.72	0.94	1.09	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	611	154	179	208	1.90	3.45	2.89	0.73	0.85
-30	(-22)	938	236	275	250	2.06	5.31	3.74	0.94	1.09
-25	(-13)	1312	331	384	297	2.23	7.45	4.43	1.12	1.30
-20	(- 4)	1752	441	513	348	2.41	9.97	5.05	1.27	1.48
-15	(+ 5)	2277	574	667	400	2.60	13.00	5.68	1.43	1.66
-10	(+14)	2905	732	851	454	2.82	16.64	6.37	1.60	1.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	469	118	137	199	1.93	2.65	2.40	0.60	0.70
-30	(-22)	828	209	243	251	2.09	4.69	3.28	0.83	0.96
-25	(-13)	1214	306	356	305	2.26	6.90	3.98	1.00	1.17
-20	(- 4)	1647	415	483	362	2.45	9.37	4.57	1.15	1.34
-15	(+ 5)	2145	541	629	419	2.66	12.24	5.13	1.29	1.50
-10	(+14)	2727	687	799	476	2.90	15.62	5.72	1.44	1.68

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	251	63	74	168	1.87	1.41	1.93	0.49	0.57
-30	(-22)	665	168	195	235	2.05	3.77	2.85	0.72	0.84
-25	(-13)	1086	274	318	304	2.25	6.17	3.56	0.90	1.04
-20	(- 4)	1535	387	450	373	2.48	8.73	4.12	1.04	1.21
-15	(+ 5)	2028	511	594	441	2.74	11.58	4.60	1.16	1.35
-10	(+14)	2586	652	758	508	3.03	14.82	5.09	1.28	1.49

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	741	187	217	248	2.37	4.19	2.97	0.75	0.87
-30	(-22)	1167	294	342	311	2.54	6.61	3.73	0.94	1.09
-25	(-13)	1627	410	477	372	2.72	9.24	4.39	1.11	1.29
-20	(- 4)	2147	541	629	430	2.91	12.22	5.01	1.26	1.47
-15	(+ 5)	2752	694	806	488	3.13	15.71	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	3467	874	1016	546	3.38	19.86	6.33	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	522	132	153	223	2.30	2.94	2.49	0.63	0.73
-30	(-22)	985	248	289	298	2.51	5.58	3.30	0.83	0.97
-25	(-13)	1468	370	430	369	2.72	8.34	3.97	1.00	1.16
-20	(- 4)	1997	503	585	439	2.95	11.36	4.56	1.15	1.33
-15	(+ 5)	2595	654	760	508	3.21	14.81	5.10	1.29	1.50
-10	(+14)	3288	829	964	578	3.51	18.84	5.68	1.43	1.66

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	303	76	89	199	2.24	1.70	1.95	0.49	0.57
-30	(-22)	804	203	236	284	2.48	4.56	2.84	0.72	0.83
-25	(-13)	1310	330	384	367	2.73	7.44	3.55	0.89	1.04
-20	(- 4)	1847	466	541	448	3.00	10.51	4.12	1.04	1.21
-15	(+ 5)	2439	615	715	529	3.29	13.92	4.62	1.16	1.35
-10	(+14)	3111	784	912	610	3.63	17.82	5.10	1.29	1.49

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		