

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2134Z
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	203HD63

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -5°C	(-22°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	19.04	[cm <sup>3</sup> ] (1.162 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	14	[kg] (30.86 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-55	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0736/20	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.54	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	21.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1250	315	366	336	2.40	7.10	3.72 0.94 1.09

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	611	154	179	208	1.90	3.45	2.89	0.73	0.85
<b>-30 (-22)</b>	938	236	275	250	2.06	5.31	3.74	0.94	1.09
<b>-25 (-13)</b>	1312	331	384	297	2.23	7.45	4.43	1.12	1.30
<b>-20 (- 4)</b>	1752	441	513	348	2.41	9.97	5.05	1.27	1.48
<b>-15 (+ 5)</b>	2277	574	667	400	2.60	13.00	5.68	1.43	1.66
<b>-10 (+14)</b>	2905	732	851	454	2.82	16.64	6.37	1.60	1.87

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	469	118	137	199	1.93	2.65	2.40	0.60	0.70
<b>-30 (-22)</b>	828	209	243	251	2.09	4.69	3.28	0.83	0.96
<b>-25 (-13)</b>	1214	306	356	305	2.26	6.90	3.98	1.00	1.17
<b>-20 (- 4)</b>	1647	415	483	362	2.45	9.37	4.57	1.15	1.34
<b>-15 (+ 5)</b>	2145	541	629	419	2.66	12.24	5.13	1.29	1.50
<b>-10 (+14)</b>	2727	687	799	476	2.90	15.62	5.72	1.44	1.68

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	251	63	74	168	1.87	1.41	1.93	0.49	0.57
<b>-30 (-22)</b>	665	168	195	235	2.05	3.77	2.85	0.72	0.84
<b>-25 (-13)</b>	1086	274	318	304	2.25	6.17	3.56	0.90	1.04
<b>-20 (- 4)</b>	1535	387	450	373	2.48	8.73	4.12	1.04	1.21
<b>-15 (+ 5)</b>	2028	511	594	441	2.74	11.58	4.60	1.16	1.35
<b>-10 (+14)</b>	2586	652	758	508	3.03	14.82	5.09	1.28	1.49

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	741	187	217	248	2.37	4.19	2.97	0.75	0.87
-30	(-22)	1167	294	342	311	2.54	6.61	3.73	0.94	1.09
-25	(-13)	1627	410	477	372	2.72	9.24	4.39	1.11	1.29
-20	(- 4)	2147	541	629	430	2.91	12.22	5.01	1.26	1.47
-15	(+ 5)	2752	694	806	488	3.13	15.71	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	3467	874	1016	546	3.38	19.86	6.33	1.59	1.85

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	522	132	153	223	2.30	2.94	2.49	0.63	0.73
-30	(-22)	985	248	289	298	2.51	5.58	3.30	0.83	0.97
-25	(-13)	1468	370	430	369	2.72	8.34	3.97	1.00	1.16
-20	(- 4)	1997	503	585	439	2.95	11.36	4.56	1.15	1.33
-15	(+ 5)	2595	654	760	508	3.21	14.81	5.10	1.29	1.50
-10	(+14)	3288	829	964	578	3.51	18.84	5.68	1.43	1.66

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	303	76	89	199	2.24	1.70	1.95	0.49	0.57
-30	(-22)	804	203	236	284	2.48	4.56	2.84	0.72	0.83
-25	(-13)	1310	330	384	367	2.73	7.44	3.55	0.89	1.04
-20	(- 4)	1847	466	541	448	3.00	10.51	4.12	1.04	1.21
-15	(+ 5)	2439	615	715	529	3.29	13.92	4.62	1.16	1.35
-10	(+14)	3111	784	912	610	3.63	17.82	5.10	1.29	1.49

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		