

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | T 6213Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 206DD23 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 17.39 | [cm ³] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de óleo | 550 | [ml] (18.60 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 14 | [kg] (30.86 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-0072 | |
| 3 Capacitor de Partida | 64-77(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0573/01 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 9.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 30.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 5.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5005 | 1261 | 1467 | 716 | 4.00 | 32.45 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1975 | 498 | 579 | 415 | 3.69 | 10.67 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -10 | (+14) | 2851 | 718 | 835 | 439 | 3.75 | 15.47 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -5 | (+23) | 3821 | 963 | 1120 | 476 | 3.87 | 20.82 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| 0 | (+32) | 4886 | 1231 | 1432 | 527 | 4.05 | 26.74 | 9.26 | 2.33 | 2.71 |
| +5 | (+41) | 6045 | 1523 | 1771 | 592 | 4.29 | 33.26 | 10.22 | 2.58 | 3.00 |
| +10 | (+50) | 7298 | 1839 | 2138 | 669 | 4.59 | 40.40 | 10.91 | 2.75 | 3.20 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1790 | 451 | 525 | 382 | 3.59 | 10.47 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -10 | (+14) | 2517 | 634 | 738 | 437 | 3.75 | 14.76 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -5 | (+23) | 3348 | 844 | 981 | 498 | 3.95 | 19.70 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| 0 | (+32) | 4282 | 1079 | 1255 | 564 | 4.18 | 25.33 | 7.60 | 1.92 | 2.23 |
| +5 | (+41) | 5321 | 1341 | 1559 | 636 | 4.46 | 31.67 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |
| +10 | (+50) | 6463 | 1629 | 1894 | 713 | 4.77 | 38.74 | 9.05 | 2.28 | 2.65 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1598 | 403 | 468 | 348 | 3.50 | 10.18 | 4.59 | 1.16 | 1.34 |
| -10 | (+14) | 2170 | 547 | 636 | 436 | 3.75 | 13.88 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -5 | (+23) | 2855 | 720 | 837 | 521 | 4.03 | 18.34 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| 0 | (+32) | 3654 | 921 | 1071 | 603 | 4.32 | 23.61 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |
| +5 | (+41) | 4567 | 1151 | 1338 | 682 | 4.64 | 29.69 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| +10 | (+50) | 5594 | 1410 | 1639 | 758 | 4.97 | 36.63 | 7.39 | 1.86 | 2.16 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 2686 | 677 | 787 | 492 | 3.75 | 14.53 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -10 | (+14) | 3459 | 872 | 1014 | 521 | 3.82 | 18.77 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -5 | (+23) | 4406 | 1110 | 1291 | 564 | 3.95 | 24.00 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| 0 | (+32) | 5528 | 1393 | 1620 | 620 | 4.13 | 30.24 | 8.89 | 2.24 | 2.61 |
| +5 | (+41) | 6824 | 1720 | 2000 | 691 | 4.38 | 37.54 | 9.87 | 2.49 | 2.89 |
| +10 | (+50) | 8294 | 2090 | 2430 | 776 | 4.68 | 45.92 | 10.70 | 2.70 | 3.14 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 2286 | 576 | 670 | 460 | 3.67 | 13.35 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -10 | (+14) | 3008 | 758 | 881 | 522 | 3.83 | 17.64 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -5 | (+23) | 3884 | 979 | 1138 | 590 | 4.03 | 22.87 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| 0 | (+32) | 4915 | 1239 | 1440 | 664 | 4.27 | 29.08 | 7.42 | 1.87 | 2.17 |
| +5 | (+41) | 6099 | 1537 | 1787 | 743 | 4.55 | 36.30 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| +10 | (+50) | 7437 | 1874 | 2179 | 828 | 4.87 | 44.56 | 8.96 | 2.26 | 2.63 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 1869 | 471 | 548 | 427 | 3.56 | 11.91 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -10 | (+14) | 2538 | 640 | 744 | 524 | 3.83 | 16.23 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -5 | (+23) | 3340 | 842 | 979 | 618 | 4.11 | 21.45 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| 0 | (+32) | 4275 | 1077 | 1253 | 709 | 4.41 | 27.61 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| +5 | (+41) | 5343 | 1346 | 1566 | 797 | 4.73 | 34.73 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| +10 | (+50) | 6544 | 1649 | 1918 | 882 | 5.06 | 42.86 | 7.42 | 1.87 | 2.17 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |