

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2140H
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	207HD23

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	14.9	[kg] (32.85 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0019	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0743/01	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1498	377	439	363	2.88	8.51	4.13	1.04	1.21

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1189	300	348	315	3.11	6.72	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	1315	331	385	327	2.98	7.45	4.01	1.01	1.17
-25	(-13)	1646	415	482	355	2.97	9.35	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	2182	550	639	398	3.07	12.42	5.48	1.38	1.61
-15	(+ 5)	2922	736	856	457	3.29	16.68	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	3867	974	1133	532	3.63	22.16	7.25	1.83	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	925	233	271	253	2.79	5.22	3.51	0.89	1.03
-30	(-22)	1119	282	328	294	2.78	6.34	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	1485	374	435	345	2.88	8.43	4.31	1.09	1.26
-20	(- 4)	2022	510	593	408	3.07	11.51	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	2732	689	801	481	3.37	15.60	5.68	1.43	1.66
-10	(+14)	3614	911	1059	565	3.77	20.70	6.40	1.61	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	665	168	195	194	2.49	3.74	3.39	0.85	0.99
-30	(-22)	928	234	272	262	2.60	5.26	3.56	0.90	1.04
-25	(-13)	1330	335	390	336	2.79	7.55	3.94	0.99	1.15
-20	(- 4)	1871	472	548	417	3.07	10.65	4.47	1.13	1.31
-15	(+ 5)	2552	643	748	504	3.44	14.56	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	3371	850	988	597	3.90	19.31	5.67	1.43	1.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1391	351	408	368	3.17	7.87	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	1538	388	451	382	3.04	8.72	4.01	1.01	1.17
-25	(-13)	1925	485	564	415	3.03	10.93	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	2552	643	748	466	3.13	14.52	5.48	1.38	1.61
-15	(+ 5)	3418	861	1002	535	3.36	19.51	6.36	1.60	1.86
-10	(+14)	4524	1140	1326	623	3.71	25.92	7.25	1.83	2.12

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1082	273	317	297	2.85	6.11	3.51	0.88	1.03
-30	(-22)	1309	330	384	344	2.84	7.42	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	1737	438	509	404	2.94	9.86	4.31	1.09	1.26
-20	(- 4)	2366	596	693	477	3.14	13.47	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	3196	806	937	563	3.44	18.25	5.68	1.43	1.66
-10	(+14)	4228	1066	1239	661	3.85	24.22	6.40	1.61	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	778	196	228	228	2.54	4.38	3.38	0.85	0.99
-30	(-22)	1086	274	318	307	2.65	6.15	3.55	0.90	1.04
-25	(-13)	1556	392	456	393	2.85	8.84	3.94	0.99	1.15
-20	(- 4)	2189	552	642	488	3.14	12.46	4.47	1.13	1.31
-15	(+ 5)	2986	752	875	589	3.51	17.04	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	3945	994	1156	699	3.98	22.60	5.67	1.43	1.66

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		