

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6213Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	203LN11

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	14	[kg] (30.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0030	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0573/01	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	23.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	4.40	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
5005	1261	1467	677	4.32	32.45	7.39 1.86 2.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación	35°C (+95°F)	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-15 (+5)	2291	577	671	372	3.16	12.38	6.16 1.55 1.81
-10 (+14)	3094	780	907	425	3.33	16.80	7.26 1.83 2.13
-5 (+23)	3996	1007	1171	476	3.51	21.78	8.40 2.12 2.46
0 (+32)	5007	1262	1467	523	3.69	27.40	9.60 2.42 2.81
+5 (+41)	6135	1546	1798	566	3.88	33.75	10.85 2.73 3.18
+10 (+50)	7389	1862	2165	606	4.06	40.90	12.17 3.07 3.57

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación	45°C (+113°F)	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-15 (+5)	1965	495	576	377	3.21	11.50	5.23 1.32 1.53
-10 (+14)	2619	660	767	431	3.37	15.35	6.07 1.53 1.78
-5 (+23)	3395	855	995	487	3.56	19.97	6.96 1.75 2.04
0 (+32)	4302	1084	1261	545	3.78	25.44	7.88 1.99 2.31
+5 (+41)	5350	1348	1568	604	4.02	31.84	8.85 2.23 2.59
+10 (+50)	6547	1650	1918	665	4.29	39.25	9.87 2.49 2.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación	55°C (+131°F)	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-15 (+5)	1639	413	480	382	3.26	10.43	4.27 1.07 1.25
-10 (+14)	2143	540	628	437	3.41	13.70	4.93 1.24 1.44
-5 (+23)	2793	704	818	498	3.61	17.95	5.62 1.42 1.65
0 (+32)	3597	907	1054	567	3.87	23.25	6.34 1.60 1.86
+5 (+41)	4565	1150	1338	642	4.17	29.68	7.09 1.79 2.08
+10 (+50)	5705	1438	1672	724	4.52	37.34	7.88 1.99 2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2680	675	785	435	3.22	14.48	6.17	1.55	1.81
-10	(+14)	3620	912	1061	498	3.40	19.65	7.26	1.83	2.13
-5	(+23)	4675	1178	1370	557	3.58	25.48	8.40	2.12	2.46
0	(+32)	5857	1476	1716	612	3.77	32.06	9.60	2.42	2.81
+5	(+41)	7177	1809	2103	662	3.95	39.48	10.85	2.73	3.18
+10	(+50)	8645	2179	2533	709	4.14	47.85	12.17	3.07	3.57

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2299	579	674	441	3.27	13.46	5.23	1.32	1.53
-10	(+14)	3064	772	898	504	3.44	17.96	6.07	1.53	1.78
-5	(+23)	3972	1001	1164	570	3.63	23.36	6.95	1.75	2.04
0	(+32)	5033	1268	1475	638	3.85	29.76	7.88	1.98	2.31
+5	(+41)	6259	1577	1834	707	4.10	37.25	8.84	2.23	2.59
+10	(+50)	7660	1930	2244	778	4.37	45.92	9.87	2.49	2.89

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1917	483	562	447	3.32	12.21	4.27	1.08	1.25
-10	(+14)	2508	632	735	511	3.48	16.03	4.93	1.24	1.45
-5	(+23)	3268	824	958	583	3.69	21.00	5.62	1.42	1.65
0	(+32)	4209	1061	1233	663	3.94	27.20	6.34	1.60	1.86
+5	(+41)	5340	1346	1565	751	4.25	34.73	7.09	1.79	2.08
+10	(+50)	6674	1682	1956	847	4.61	43.69	7.89	1.99	2.31

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		