

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2140E-
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	116AD24

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -10°C	(-22°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	14.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	16.51	[kg] (36.40 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0072	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRP36AK-3001	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@208V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1985	500	582	578	3.44	10.84	3.43 0.86 1.01

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1274	321	373	364	2.81	6.93	3.49	0.88	1.02
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	1773	447	520	414	3.00	9.68	4.29	1.08	1.26
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2419	610	709	469	3.24	13.24	5.15	1.30	1.51
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3210	809	941	531	3.53	17.64	6.05	1.52	1.77
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	4147	1045	1215	598	3.88	22.89	6.93	1.75	2.03

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1190	300	349	389	2.97	6.48	3.06	0.77	0.90
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	1648	415	483	443	3.15	8.99	3.72	0.94	1.09
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2238	564	656	507	3.39	12.25	4.41	1.11	1.29
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	2961	746	868	581	3.69	16.27	5.10	1.28	1.49
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	3817	962	1118	664	4.05	21.07	5.75	1.45	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1110	280	325	413	3.12	6.04	2.69	0.68	0.79
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	1527	385	448	471	3.30	8.33	3.24	0.82	0.95
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2065	520	605	543	3.53	11.30	3.80	0.96	1.11
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	2723	686	798	628	3.84	14.96	4.34	1.09	1.27
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	3500	882	1026	727	4.20	19.31	4.81	1.21	1.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1491	376	437	426	2.87	8.12	3.50	0.88	1.02
-25	(-13)	2075	523	608	484	3.06	11.33	4.29	1.08	1.26
-20	(- 4)	2830	713	829	549	3.31	15.49	5.16	1.30	1.51
-15	(+ 5)	3755	946	1100	621	3.61	20.64	6.05	1.52	1.77
-10	(+14)	4852	1223	1422	700	3.96	26.78	6.93	1.75	2.03

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1393	351	408	455	3.03	7.58	3.07	0.77	0.90
-25	(-13)	1928	486	565	518	3.21	10.52	3.72	0.94	1.09
-20	(- 4)	2619	660	767	593	3.46	14.33	4.41	1.11	1.29
-15	(+ 5)	3465	873	1015	679	3.76	19.04	5.10	1.29	1.49
-10	(+14)	4466	1126	1309	777	4.13	24.65	5.75	1.45	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1298	327	380	483	3.18	7.06	2.69	0.68	0.79
-25	(-13)	1787	450	524	551	3.36	9.75	3.24	0.82	0.95
-20	(- 4)	2416	609	708	635	3.61	13.22	3.81	0.96	1.12
-15	(+ 5)	3185	803	933	735	3.92	17.50	4.34	1.09	1.27
-10	(+14)	4095	1032	1200	851	4.29	22.59	4.81	1.21	1.41

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		