

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 6217Z
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	206TG23

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4+	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.33	[kg] (36.00 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-73-31	
3 Capacitor de Partida	189-227(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0826/20	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	4.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	51.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	11.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6529	1645	1913	900	10.95	42.33	7.25	1.83	2.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2977	750	872	515	7.93	16.10	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	3824	964	1120	592	8.46	20.75	6.46	1.63	1.89
-5	(+23)	4930	1242	1445	655	8.90	26.85	7.52	1.89	2.20
0	(+32)	6296	1587	1845	704	9.25	34.44	8.95	2.25	2.62
+5	(+41)	7920	1996	2321	738	9.52	43.57	10.75	2.71	3.15
+10	(+50)	9803	2470	2873	758	9.71	54.28	12.92	3.26	3.79

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2510	633	735	518	7.98	14.65	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	3291	829	964	613	8.64	19.30	5.38	1.36	1.58
-5	(+23)	4291	1081	1257	693	9.22	25.27	6.18	1.56	1.81
0	(+32)	5509	1388	1614	757	9.71	32.60	7.26	1.83	2.13
+5	(+41)	6944	1750	2035	806	10.12	41.33	8.62	2.17	2.53
+10	(+50)	8597	2167	2519	839	10.44	51.51	10.26	2.58	3.01

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2026	511	594	521	8.03	12.92	3.88	0.98	1.14
-10	(+14)	2736	689	802	635	8.83	17.50	4.32	1.09	1.27
-5	(+23)	3623	913	1062	732	9.55	23.27	4.95	1.25	1.45
0	(+32)	4686	1181	1373	813	10.18	30.26	5.76	1.45	1.69
+5	(+41)	5927	1494	1737	877	10.74	38.53	6.76	1.70	1.98
+10	(+50)	7344	1851	2152	924	11.21	48.10	7.94	2.00	2.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3507	884	1028	622	8.10	18.98	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	4506	1136	1320	706	8.63	24.45	6.39	1.61	1.87
-5	(+23)	5810	1464	1703	774	9.08	31.64	7.50	1.89	2.20
0	(+32)	7420	1870	2174	828	9.44	40.59	8.97	2.26	2.63
+5	(+41)	9335	2352	2735	866	9.72	51.35	10.79	2.72	3.16
+10	(+50)	11555	2912	3386	890	9.91	63.98	12.97	3.27	3.80

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2949	743	864	629	8.14	17.22	4.70	1.18	1.38
-10	(+14)	3867	975	1133	733	8.82	22.68	5.28	1.33	1.55
-5	(+23)	5042	1271	1477	820	9.40	29.69	6.14	1.55	1.80
0	(+32)	6473	1631	1897	891	9.91	38.31	7.25	1.83	2.12
+5	(+41)	8159	2056	2391	946	10.32	48.56	8.63	2.17	2.53
+10	(+50)	10102	2546	2960	984	10.66	60.52	10.28	2.59	3.01

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2371	597	695	637	8.19	15.11	3.71	0.94	1.09
-10	(+14)	3201	807	938	761	9.01	20.48	4.21	1.06	1.24
-5	(+23)	4239	1068	1242	868	9.74	27.23	4.89	1.23	1.43
0	(+32)	5484	1382	1607	957	10.39	35.41	5.73	1.44	1.68
+5	(+41)	6935	1748	2032	1028	10.96	45.08	6.75	1.70	1.98
+10	(+50)	8593	2165	2518	1082	11.44	56.28	7.94	2.00	2.33

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		