

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6215Z
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	206ZD23

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	14.7	[kg] (32.41 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0072	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0558/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	5.36	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6068	1529	1778	809	5.29	39.34	7.50	1.89	2.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2719	685	797	487	4.50	14.71	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	3492	880	1023	505	4.50	18.95	6.96	1.75	2.04
-5	(+23)	4520	1139	1325	541	4.56	24.61	8.35	2.11	2.45
0	(+32)	5804	1463	1701	597	4.68	31.75	9.69	2.44	2.84
+5	(+41)	7344	1851	2152	672	4.87	40.40	10.91	2.75	3.20
+10	(+50)	9139	2303	2678	766	5.13	50.60	11.96	3.01	3.50

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2333	588	683	469	4.36	13.61	4.96	1.25	1.45
-10	(+14)	3060	771	897	518	4.45	17.95	5.91	1.49	1.73
-5	(+23)	3989	1005	1169	576	4.59	23.50	6.93	1.75	2.03
0	(+32)	5121	1290	1500	644	4.78	30.31	7.97	2.01	2.33
+5	(+41)	6455	1627	1891	722	5.01	38.42	8.96	2.26	2.62
+10	(+50)	7991	2014	2341	809	5.30	47.86	9.85	2.48	2.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1934	487	567	451	4.21	12.33	4.32	1.09	1.26
-10	(+14)	2609	657	764	532	4.41	16.68	4.88	1.23	1.43
-5	(+23)	3433	865	1006	613	4.63	22.04	5.58	1.41	1.63
0	(+32)	4406	1110	1291	693	4.88	28.45	6.36	1.60	1.86
+5	(+41)	5528	1393	1620	773	5.16	35.93	7.18	1.81	2.10
+10	(+50)	6799	1713	1992	853	5.46	44.54	7.96	2.01	2.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3181	802	932	570	4.60	17.21	5.57	1.40	1.63	
-10 (+14)	4085	1030	1197	590	4.59	22.17	6.96	1.75	2.04	
-5 (+23)	5289	1333	1550	633	4.65	28.80	8.35	2.10	2.45	
0 (+32)	6791	1711	1990	699	4.78	37.15	9.68	2.44	2.84	
+5 (+41)	8592	2165	2518	786	4.97	47.27	10.90	2.75	3.20	
+10 (+50)	10693	2695	3133	896	5.24	59.21	11.96	3.01	3.51	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2729	688	800	549	4.45	15.92	4.96	1.25	1.45	
-10 (+14)	3580	902	1049	606	4.54	21.00	5.91	1.49	1.73	
-5 (+23)	4667	1176	1367	674	4.69	27.49	6.93	1.75	2.03	
0 (+32)	5991	1510	1755	754	4.88	35.46	7.96	2.01	2.33	
+5 (+41)	7552	1903	2213	844	5.12	44.95	8.96	2.26	2.63	
+10 (+50)	9350	2356	2740	946	5.40	56.00	9.86	2.48	2.89	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2262	570	663	527	4.29	14.42	4.32	1.09	1.27	
-10 (+14)	3052	769	894	622	4.50	19.52	4.88	1.23	1.43	
-5 (+23)	4016	1012	1177	717	4.73	25.79	5.58	1.41	1.63	
0 (+32)	5154	1299	1510	811	4.99	33.28	6.36	1.60	1.86	
+5 (+41)	6467	1630	1895	905	5.27	42.04	7.17	1.81	2.10	
+10 (+50)	7955	2005	2331	998	5.58	52.11	7.96	2.01	2.33	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		