

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6213Z
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	203LG23

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	14.05	[kg] (30.97 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0016	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0820/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	36.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	9.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
5005	1261	1467	716	9.14	32.45	6.99 1.76 2.05

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1975	498	579	415	7.05	10.67	4.75	1.20	1.39
-10	(+14)	2851	718	835	439	7.17	15.47	6.51	1.64	1.91
-5	(+23)	3821	963	1120	476	7.41	20.82	8.02	2.02	2.35
0	(+32)	4886	1231	1432	527	7.75	26.74	9.26	2.33	2.71
+5	(+41)	6045	1523	1771	592	8.21	33.26	10.22	2.58	3.00
+10	(+50)	7298	1839	2138	669	8.78	40.40	10.91	2.75	3.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1790	451	525	382	6.87	10.47	4.69	1.18	1.37
-10	(+14)	2517	634	738	437	7.18	14.76	5.75	1.45	1.68
-5	(+23)	3348	844	981	498	7.55	19.70	6.72	1.69	1.97
0	(+32)	4282	1079	1255	564	8.01	25.33	7.60	1.92	2.23
+5	(+41)	5321	1341	1559	636	8.53	31.67	8.38	2.11	2.46
+10	(+50)	6463	1629	1894	713	9.13	38.74	9.05	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1598	403	468	348	6.69	10.18	4.59	1.16	1.34
-10	(+14)	2170	547	636	436	7.18	13.88	4.99	1.26	1.46
-5	(+23)	2855	720	837	521	7.71	18.34	5.48	1.38	1.61
0	(+32)	3654	921	1071	603	8.27	23.61	6.05	1.52	1.77
+5	(+41)	4567	1151	1338	682	8.87	29.69	6.69	1.69	1.96
+10	(+50)	5594	1410	1639	758	9.50	36.63	7.39	1.86	2.16

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2686	677	787	492	7.19	14.53	5.45	1.37	1.60
-10	(+14)	3459	872	1014	521	7.32	18.77	6.66	1.68	1.95
-5	(+23)	4406	1110	1291	564	7.56	24.00	7.81	1.97	2.29
0	(+32)	5528	1393	1620	620	7.91	30.24	8.89	2.24	2.61
+5	(+41)	6824	1720	2000	691	8.38	37.54	9.87	2.49	2.89
+10	(+50)	8294	2090	2430	776	8.96	45.92	10.70	2.70	3.14

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2286	576	670	460	7.01	13.35	4.96	1.25	1.45
-10	(+14)	3008	758	881	522	7.32	17.64	5.76	1.45	1.69
-5	(+23)	3884	979	1138	590	7.71	22.87	6.59	1.66	1.93
0	(+32)	4915	1239	1440	664	8.17	29.08	7.42	1.87	2.17
+5	(+41)	6099	1537	1787	743	8.71	36.30	8.22	2.07	2.41
+10	(+50)	7437	1874	2179	828	9.32	44.56	8.96	2.26	2.63

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1869	471	548	427	6.82	11.91	4.39	1.11	1.29
-10	(+14)	2538	640	744	524	7.33	16.23	4.84	1.22	1.42
-5	(+23)	3340	842	979	618	7.87	21.45	5.39	1.36	1.58
0	(+32)	4275	1077	1253	709	8.44	27.61	6.03	1.52	1.77
+5	(+41)	5343	1346	1566	797	9.05	34.73	6.71	1.69	1.97
+10	(+50)	6544	1649	1918	882	9.69	42.86	7.42	1.87	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		