

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6217GK
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	931AD61

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4+	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0072	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0060/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.90	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6786	1710	1988	1084	6.74	55.87	6.26	1.58	1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2830	713	829	460	3.25	17.96	6.15	1.55	1.80
-15	(+ 5)	3792	956	1111	540	3.55	24.21	7.03	1.77	2.06
-10	(+14)	4863	1225	1425	614	3.85	31.24	7.92	2.00	2.32
-5	(+23)	6041	1522	1770	682	4.14	39.09	8.86	2.23	2.59
0	(+32)	7328	1847	2147	744	4.41	47.83	9.84	2.48	2.88
+5	(+41)	8723	2198	2556	799	4.65	57.50	10.90	2.75	3.19
+10	(+50)	10227	2577	2997	846	4.85	68.16	12.04	3.03	3.53

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2325	586	681	475	3.32	16.30	4.90	1.24	1.44
-15	(+ 5)	3154	795	924	557	3.63	22.23	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	4088	1030	1198	638	3.95	29.00	6.40	1.61	1.88
-5	(+23)	5127	1292	1502	717	4.28	36.68	7.14	1.80	2.09
0	(+32)	6272	1581	1838	794	4.62	45.32	7.91	1.99	2.32
+5	(+41)	7522	1896	2204	867	4.94	54.96	8.71	2.20	2.55
+10	(+50)	8879	2237	2602	937	5.25	65.65	9.57	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1800	454	527	490	3.40	14.15	3.67	0.92	1.07
-15	(+ 5)	2489	627	729	575	3.70	19.71	4.34	1.09	1.27
-10	(+14)	3281	827	961	662	4.05	26.18	4.96	1.25	1.45
-5	(+23)	4175	1052	1223	752	4.43	33.63	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	5172	1303	1516	843	4.82	42.10	6.13	1.55	1.80
+5	(+41)	6272	1580	1838	935	5.23	51.65	6.72	1.69	1.97
+10	(+50)	7475	1884	2190	1028	5.63	62.33	7.32	1.85	2.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3311	834	970	538	3.80	21.01	6.15	1.55	1.80
-15	(+ 5)	4437	1118	1300	632	4.16	28.33	7.03	1.77	2.06
-10	(+14)	5690	1434	1667	719	4.50	36.55	7.92	2.00	2.32
-5	(+23)	7068	1781	2071	799	4.84	45.74	8.85	2.23	2.59
0	(+32)	8573	2160	2512	871	5.17	55.95	9.84	2.48	2.88
+5	(+41)	10204	2571	2990	935	5.49	67.26	10.89	2.74	3.19
+10	(+50)	11962	3015	3505	991	5.80	79.73	12.02	3.03	3.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2720	685	797	556	3.89	19.06	4.90	1.23	1.44
-15	(+ 5)	3690	930	1081	652	4.25	26.00	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	4783	1205	1402	747	4.62	33.94	6.40	1.61	1.87
-5	(+23)	5999	1512	1758	839	5.01	42.92	7.14	1.80	2.09
0	(+32)	7338	1849	2150	929	5.41	53.02	7.91	1.99	2.32
+5	(+41)	8800	2218	2579	1016	5.83	64.29	8.71	2.19	2.55
+10	(+50)	10386	2617	3043	1099	6.26	76.80	9.55	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2106	531	617	574	3.98	16.56	3.66	0.92	1.07
-15	(+ 5)	2913	734	854	673	4.34	23.06	4.33	1.09	1.27
-10	(+14)	3839	967	1125	775	4.74	30.63	4.96	1.25	1.45
-5	(+23)	4885	1231	1431	880	5.18	39.35	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	6051	1525	1773	987	5.65	49.25	6.13	1.54	1.80
+5	(+41)	7337	1849	2150	1096	6.16	60.42	6.71	1.69	1.97
+10	(+50)	8743	2203	2562	1206	6.71	72.91	7.30	1.84	2.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		