

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | T 2155GK- |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 936BG61 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 14.50 | [cm ³] (0.885 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.870 | |
| 3 Carga de aceite | 550 | [ml] (18.60 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 16.4 | [kg] (36.16 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-73-31 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 145-175(165) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0829/20 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.25 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.70 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 51.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 7.90 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2330 | 587 | 683 | 621 | 7.79 | 15.80 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 791 | 199 | 232 | 344 | 6.56 | 5.32 | 2.27 | 0.57 | 0.67 |
| -35 | (-31) | 1165 | 294 | 341 | 395 | 6.93 | 7.86 | 2.97 | 0.75 | 0.87 |
| -30 | (-22) | 1635 | 412 | 479 | 449 | 7.30 | 11.06 | 3.67 | 0.92 | 1.07 |
| -25 | (-13) | 2223 | 560 | 651 | 506 | 7.67 | 15.10 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 2954 | 744 | 865 | 566 | 8.06 | 20.17 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -15 | (+ 5) | 3851 | 971 | 1129 | 629 | 8.46 | 26.47 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 4940 | 1245 | 1448 | 695 | 8.90 | 34.17 | 7.12 | 1.79 | 2.09 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 618 | 156 | 181 | 264 | 6.18 | 4.15 | 2.34 | 0.59 | 0.69 |
| -35 | (-31) | 994 | 251 | 291 | 344 | 6.61 | 6.70 | 2.89 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 1450 | 365 | 425 | 423 | 7.07 | 9.79 | 3.43 | 0.86 | 1.00 |
| -25 | (-13) | 2009 | 506 | 589 | 502 | 7.55 | 13.62 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -20 | (- 4) | 2695 | 679 | 790 | 580 | 8.07 | 18.37 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -15 | (+ 5) | 3533 | 890 | 1035 | 657 | 8.64 | 24.23 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 4546 | 1146 | 1332 | 734 | 9.26 | 31.38 | 6.21 | 1.56 | 1.82 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 451 | 114 | 132 | 188 | 5.83 | 3.01 | 2.39 | 0.60 | 0.70 |
| -35 | (-31) | 831 | 209 | 243 | 295 | 6.31 | 5.58 | 2.80 | 0.71 | 0.82 |
| -30 | (-22) | 1274 | 321 | 373 | 398 | 6.84 | 8.59 | 3.21 | 0.81 | 0.94 |
| -25 | (-13) | 1805 | 455 | 529 | 498 | 7.43 | 12.22 | 3.64 | 0.92 | 1.07 |
| -20 | (- 4) | 2448 | 617 | 717 | 593 | 8.08 | 16.65 | 4.13 | 1.04 | 1.21 |
| -15 | (+ 5) | 3227 | 813 | 946 | 684 | 8.81 | 22.08 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -10 | (+14) | 4165 | 1050 | 1220 | 770 | 9.61 | 28.70 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1163 | 293 | 341 | 402 | 6.69 | 7.82 | 2.84 | 0.72 | 0.83 |
| -35 | (-31) | 1501 | 378 | 440 | 462 | 7.07 | 10.12 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -30 | (-22) | 1979 | 499 | 580 | 525 | 7.45 | 13.38 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -25 | (-13) | 2626 | 662 | 769 | 592 | 7.83 | 17.84 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -20 | (- 4) | 3470 | 875 | 1017 | 663 | 8.23 | 23.71 | 5.17 | 1.30 | 1.52 |
| -15 | (+ 5) | 4540 | 1144 | 1330 | 737 | 8.64 | 31.21 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 5864 | 1478 | 1718 | 814 | 9.08 | 40.56 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 724 | 183 | 212 | 309 | 6.31 | 4.86 | 2.29 | 0.58 | 0.67 |
| -35 | (-31) | 1164 | 293 | 341 | 402 | 6.75 | 7.84 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 1696 | 427 | 497 | 495 | 7.21 | 11.45 | 3.47 | 0.88 | 1.02 |
| -25 | (-13) | 2350 | 592 | 689 | 587 | 7.71 | 15.93 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 3153 | 795 | 924 | 678 | 8.24 | 21.49 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -15 | (+ 5) | 4133 | 1042 | 1211 | 769 | 8.82 | 28.35 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 5320 | 1341 | 1559 | 859 | 9.45 | 36.73 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 298 | 75 | 87 | 220 | 5.95 | 1.98 | 1.47 | 0.37 | 0.43 |
| -35 | (-31) | 840 | 212 | 246 | 345 | 6.44 | 5.65 | 2.31 | 0.58 | 0.68 |
| -30 | (-22) | 1427 | 360 | 418 | 466 | 6.98 | 9.62 | 3.01 | 0.76 | 0.88 |
| -25 | (-13) | 2088 | 526 | 612 | 582 | 7.58 | 14.13 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -20 | (- 4) | 2850 | 718 | 835 | 693 | 8.24 | 19.38 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 3742 | 943 | 1096 | 800 | 8.99 | 25.60 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |
| -10 | (+14) | 4792 | 1208 | 1404 | 901 | 9.81 | 33.02 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |