

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2155GK-
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	936BD61

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	14.50	[cm³] (0.885 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.9	[kg] (37.26 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay		
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0072		
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]	
5 Proteção do Motor	T0590/20		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.10	[A] - Medido de acordo com UL 984	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
11 Institutos de aprovação	UL		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2330	587	683	557	3.50	15.80	4.18	1.05	1.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@208V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	807	203	237	268	2.56	5.42	2.99	0.75	0.88
-35	(-31)	1230	310	360	340	2.84	8.29	3.64	0.92	1.07
-30	(-22)	1734	437	508	410	3.12	11.73	4.25	1.07	1.25
-25	(-13)	2323	585	681	477	3.42	15.78	4.86	1.22	1.42
-20	(- 4)	2999	756	879	543	3.73	20.48	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	3766	949	1104	605	4.07	25.88	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	4627	1166	1356	665	4.43	32.01	7.00	1.76	2.05

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@208V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	522	132	153	207	2.31	3.50	2.49	0.63	0.73
-35	(-31)	949	239	278	292	2.64	6.39	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	1457	367	427	377	2.99	9.84	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	2048	516	600	460	3.35	13.88	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	2725	687	799	541	3.74	18.57	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	3492	880	1023	621	4.15	23.95	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	4352	1097	1275	700	4.59	30.05	6.21	1.57	1.82

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))					
@208V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	237	60	69	148	2.07	1.58	1.69	0.42	0.49
-35	(-31)	668	168	196	246	2.45	4.49	2.62	0.66	0.77
-30	(-22)	1179	297	345	345	2.86	7.94	3.38	0.85	0.99
-25	(-13)	1772	447	519	443	3.28	11.99	4.02	1.01	1.18
-20	(- 4)	2450	618	718	540	3.74	16.67	4.57	1.15	1.34
-15	(+ 5)	3218	811	943	637	4.22	22.02	5.06	1.28	1.48
-10	(+14)	4076	1027	1194	733	4.74	28.09	5.55	1.40	1.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	945	238	277	314	2.61	6.35	2.98	0.75	0.87	
-35 (-31)	1439	363	422	398	2.89	9.71	3.65	0.92	1.07	
-30 (-22)	2029	511	595	479	3.19	13.73	4.26	1.07	1.25	
-25 (-13)	2718	685	796	558	3.49	18.47	4.86	1.22	1.42	
-20 (- 4)	3509	884	1028	635	3.81	23.96	5.49	1.38	1.61	
-15 (+ 5)	4407	1110	1291	708	4.15	30.28	6.19	1.56	1.81	
-10 (+14)	5414	1364	1586	778	4.52	37.45	7.00	1.76	2.05	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	611	154	179	242	2.35	4.10	2.49	0.63	0.73	
-35 (-31)	1111	280	325	342	2.70	7.48	3.25	0.82	0.95	
-30 (-22)	1704	430	499	440	3.05	11.51	3.90	0.98	1.14	
-25 (-13)	2396	604	702	538	3.42	16.24	4.48	1.13	1.31	
-20 (- 4)	3188	803	934	633	3.81	21.73	5.04	1.27	1.48	
-15 (+ 5)	4086	1030	1197	727	4.23	28.02	5.60	1.41	1.64	
-10 (+14)	5092	1283	1492	818	4.68	35.16	6.21	1.57	1.82	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	277	70	81	173	2.10	1.85	1.69	0.43	0.49	
-35 (-31)	782	197	229	288	2.50	5.26	2.62	0.66	0.77	
-30 (-22)	1380	348	404	403	2.92	9.30	3.39	0.85	0.99	
-25 (-13)	2073	523	608	518	3.35	14.03	4.02	1.01	1.18	
-20 (- 4)	2867	723	840	632	3.81	19.50	4.57	1.15	1.34	
-15 (+ 5)	3765	949	1103	745	4.30	25.77	5.06	1.28	1.48	
-10 (+14)	4770	1202	1398	857	4.83	32.87	5.55	1.40	1.63	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		