

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2155GK-
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	936BD61

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	16.9	[kg] (37.26 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0072	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0590/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2003	505	587	476	3.43	13.58	4.21	1.06	1.23

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	807	203	237	268	2.56	5.42	2.99	0.75	0.88
-35	(-31)	1230	310	360	340	2.84	8.29	3.64	0.92	1.07
-30	(-22)	1734	437	508	410	3.12	11.73	4.25	1.07	1.25
-25	(-13)	2323	585	681	477	3.42	15.78	4.86	1.22	1.42
-20	(- 4)	2999	756	879	543	3.73	20.48	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	3766	949	1104	605	4.07	25.88	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	4627	1166	1356	665	4.43	32.01	7.00	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	522	132	153	207	2.31	3.50	2.49	0.63	0.73
-35	(-31)	949	239	278	292	2.64	6.39	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	1457	367	427	377	2.99	9.84	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	2048	516	600	460	3.35	13.88	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	2725	687	799	541	3.74	18.57	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	3492	880	1023	621	4.15	23.95	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	4352	1097	1275	700	4.59	30.05	6.21	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	237	60	69	148	2.07	1.58	1.69	0.42	0.49
-35	(-31)	668	168	196	246	2.45	4.49	2.62	0.66	0.77
-30	(-22)	1179	297	345	345	2.86	7.94	3.38	0.85	0.99
-25	(-13)	1772	447	519	443	3.28	11.99	4.02	1.01	1.18
-20	(- 4)	2450	618	718	540	3.74	16.67	4.57	1.15	1.34
-15	(+ 5)	3218	811	943	637	4.22	22.02	5.06	1.28	1.48
-10	(+14)	4076	1027	1194	733	4.74	28.09	5.55	1.40	1.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	945	238	277	314	2.61	6.35	2.98	0.75	0.87
-35	(-31)	1439	363	422	398	2.89	9.71	3.65	0.92	1.07
-30	(-22)	2029	511	595	479	3.19	13.73	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	2718	685	796	558	3.49	18.47	4.86	1.22	1.42
-20	(- 4)	3509	884	1028	635	3.81	23.96	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	4407	1110	1291	708	4.15	30.28	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	5414	1364	1586	778	4.52	37.45	7.00	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	611	154	179	242	2.35	4.10	2.49	0.63	0.73
-35	(-31)	1111	280	325	342	2.70	7.48	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	1704	430	499	440	3.05	11.51	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	2396	604	702	538	3.42	16.24	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	3188	803	934	633	3.81	21.73	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	4086	1030	1197	727	4.23	28.02	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	5092	1283	1492	818	4.68	35.16	6.21	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	277	70	81	173	2.10	1.85	1.69	0.43	0.49
-35	(-31)	782	197	229	288	2.50	5.26	2.62	0.66	0.77
-30	(-22)	1380	348	404	403	2.92	9.30	3.39	0.85	0.99
-25	(-13)	2073	523	608	518	3.35	14.03	4.02	1.01	1.18
-20	(- 4)	2867	723	840	632	3.81	19.50	4.57	1.15	1.34
-15	(+ 5)	3765	949	1103	745	4.30	25.77	5.06	1.28	1.48
-10	(+14)	4770	1202	1398	857	4.83	32.87	5.55	1.40	1.63

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		